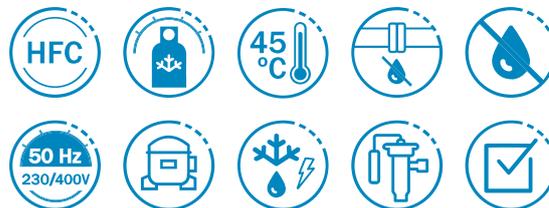


# Unità per cantine, formaggi e mini essiccatoi

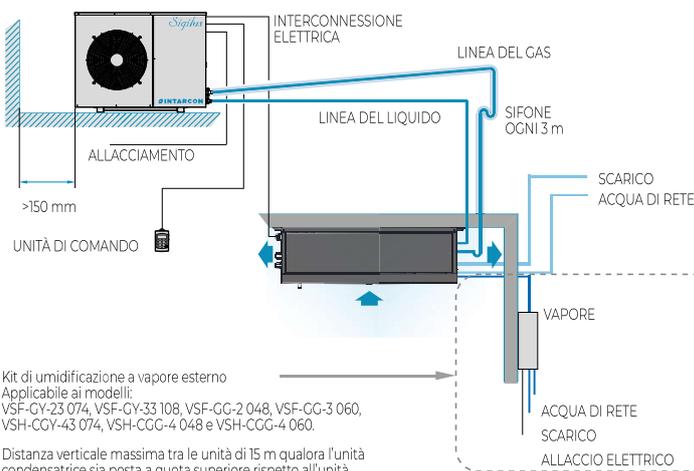


Unità per il condizionamento di cantine, in configurazione semicompatta con unità motocondensante silenziata o centrifuga e unità evaporante di tipo a plafone a doppio flusso d'aria, dotata di resistenze di riscaldamento, sistema di umidificazione/deumidificazione e pompa di scarico condensa; nonché in configurazione compatta a soffitto, con condensazione assiale o centrifuga.

## APPLICAZIONI

- Conservazione del vino in bottiglia.
- Refrigerazione di ambienti ad alta temperatura con umidità controllata.
- Conservazione del vino in botti.
- Stagionatura dei formaggi.
- Mini essiccatoi per salumi.
- Conservazione del tabacco.

## SCHEMA DI INSTALLAZIONE



### Conservazione del vino in bottiglia

Il vino in bottiglia richiede condizioni controllate sia di temperatura sia di umidità che preservino al meglio il prodotto, evitando sia l'essiccamento del sughero sia l'ammuffimento delle etichette.

Le unità di trattamento per il vino garantiscono condizioni ottimali per la conservazione del vino in bottiglia.



### Conservazione del vino in botte

Nella conservazione del vino in botte l'umidità relativa all'interno della cantina riveste un'importanza fondamentale: deve essere regolata in modo da evitare la migrazione di vapore acqueo tra l'esterno della cantina e l'interno della botte, prevenendo così perdite di vino o assorbimento d'acqua da parte del contenuto.



### Kit di umidificazione a vapore esterno

Umidificazione a vapore con capacità di 3 kg/h, composta da: lance di vapore integrate nell'unità evaporatrice, un cilindro generatore a elettrodi immersi con valvole di alimentazione e di spurgo dell'acqua.



### Collegamenti elettrici

Per l'interconnessione delle unità condensatrice ed evaporatrice si devono prevedere le seguenti sezioni di cavo per una lunghezza di 10 m:

Tensione	230V 50Hz	400V 3N 50Hz
Sonde	4 x 1 mm <sup>2</sup>	4 x 1 mm <sup>2</sup>
Manovra	10 x 1 mm <sup>2</sup>	10 x 1 mm <sup>2</sup>
Resis. di riscaldamento	2 x 2,5 mm <sup>2</sup> + T	4 x 1,5 mm <sup>2</sup> + T
Comando remoto	2 x 1 mm <sup>2</sup>	2 x 1 mm <sup>2</sup>
Umidificatore	2 x 1 mm <sup>2</sup>	2 x 1 mm <sup>2</sup>

\*Opzionale non incluso. Per i collegamenti elettrici di ciascun modello, consultare il manuale tecnico.

## SPECIFICHE TECNICHE

Evaporatore a plafone a doppio flusso d'aria con resistenze di riscaldamento e sistema di umidificazione/deumidificazione; batterie di evaporazione con rivestimento anticorrosione.	■
Sbrinamento ad aria; filtro aria.	■
Valvola solenoide e valvola di espansione termostatica integrate nell'evaporatore.	■
Vaschetta raccolta condensa e pompa condensa.	■
Connessioni tipo flare (fino a 1/2"-3/4") e valvole di servizio.	■
Ricevitore di liquido con precarica di refrigerante per fino a 10 m di tubazioni.	■
Controllo di condensazione proporzionale (serie VSF 1/2/3 e VSH 4/43) e controllo di condensazione on/off (serie VSF 0 e VSH 1, 2/22 e 3/33).	■
Regolazione elettronica multifunzione con controllo di temperatura/umidità e telecomando.	■
Protezione magnetotermica.	■
Passaggio ad alimentazione 400 V 3N 50 Hz.	□
Controllo di condensazione proporzionale mediante variazione di velocità (incluso nelle serie VSF 1/2/3 e VSH 4/43).	□
Separatore d'olio.	□
Rivestimento anticorrosione della batteria del condensatore.	□
Griglia esterna di protezione della batteria.	□

■ Di serie □ Opzionale



Serie VSF-G

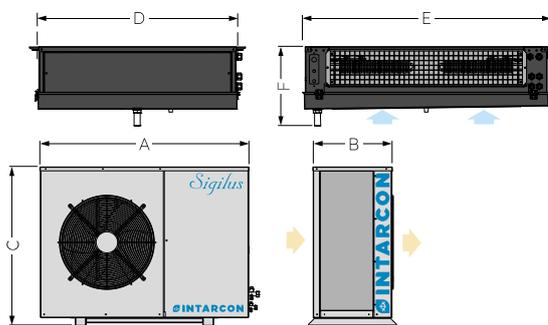


Serie VSH-CG

230V I+N ~ 50Hz / 400V 3N ~ 50Hz | Temperatura media - Cantine | Compressore ermetico | R-134a / R-449A

Refrigerante	Serie / Modello	Alimentazione	Compressore (CV)	Volume cantina (m³)		Potenza frigorifera a 15 °C 70 % HR (W) (1)	Potenza termica (W)	Potenza assorbita nominale (W) (2)	Potenza assorbita nominale (W) (3)	Intensità massima assorbita (A)	Portata evap. (m³/h)	Portata cond. (m³/h)	Connessione frigorifera Liq - Gas	Carica di refriger. (kg) (4)	Peso (kg)	SPL dB(A) (5)	PVP (€)
				Non isolata	Isolata												
R-134a	VSF-GY-00010A	230V I+N ~ 50Hz	3/8	11	37	1242	1000	1520	520	8,8	500	350	1/4"-3/8"	< 1,5	46+30	28	
	VSF-GY-10015A	230V I+N ~ 50Hz	1/2	20	53	1820	1000	1670	670	10,1	500	1700	1/4"-1/2"	< 2,0	57+30	34	
	VSF-GY-11033A	230V I+N ~ 50Hz	1	47	100	3281	1500	2760	1260	16,3	1100	1700	1/4"-5/8"	< 2,5	67+35	34	
	VSF-GY-12053A	230V I+N ~ 50Hz*	1 1/2	74	168	4683	3000	4930	1930	26,1	1800	3200	3/8"-3/4"	< 3,5	77+47	35	
	VSF-GY-23074A <sup>(6)</sup>	230V I+N ~ 50Hz*	2	149	297	7497	6000	8600	2600	43,7	3150	3700	3/8"-3/4"	< 5,5	79+75	34	
	VSF-GY-33108A <sup>(6)</sup>	400V 3N ~ 50Hz	5	224	444	9944	6000	9500	3500	26,1	3150	4000	3/8"-7/8"	< 6,0	98+75	35	
R-449A	VSF-GG-0008A	230V I+N ~ 50Hz	1/3	10	35	1227	1000	1160	480	8,4	500	350	1/4"-3/8"	< 1,5	48+30	28	
	VSF-GG-1014A	230V I+N ~ 50Hz	1/2	24	60	2134	1500	2550	1050	13,5	1100	1700	1/4"-1/2"	< 2,5	59+35	34	
	VSF-GG-1024A	230V I+N ~ 50Hz	1	47	100	3388	3000	4810	1810	24,9	1800	1700	3/8"-5/8"	< 4,0	82+47	34	
	VSF-GG-1034A	230V I+N ~ 50Hz*	1 1/2	75	170	4944	3000	5550	2550	29,9	1800	3200	3/8"-5/8"	< 4,0	83+47	35	
	VSF-GG-2048A <sup>(6)</sup>	400V 3N ~ 50Hz	2	151	300	7830	6000	9190	3190	17,9	3150	3700	1/2"-3/4"	< 5,5	84+75	26	
	VSF-GG-3060A <sup>(6)</sup>	400V 3N ~ 50Hz	3	221	450	10490	6000	10870	4870	19,5	5200	6500	1/2"-7/8"	< 6,5	88+140	26	

## DIMENSIONI



Dimensioni (mm)	A	B	C	D	E	F	Ventilatori dell'evaporatore
Serie 0 e 00	671	308	442	764	653	207	1x Ø 254
VSF-GY-10015A	1030	380	577	764	653	207	1x Ø 254
Serie 11 e VSF-GG-1014A	1030	380	577	886	728	312	1x Ø 360
Serie 12, VSF-GG-1024A e 1034A	1030	380	577	886	1079	312	2x Ø 360
Serie 2 23	1080	416	827	886	1803	312	3x Ø 360
VSF-GY-33108A	1150	487	1097	886	1803	312	3x Ø 360
VSF-GG-3060A	1150	487	1097	976	2203	362	3x Ø 450

(1) Le prestazioni nominali si riferiscono al funzionamento con temperatura del locale di 15 °C, umidità relativa del locale del 70% e temperatura esterna di 35 °C. Volume del locale per il settore alberghiero stimato senza isolamento e volume della cantina stimato con isolamento da 30 mm. Per altre applicazioni consultare.

(2) Potenza assorbita nominale in modalità deumidificazione.

(3) Potenza assorbita nominale in modalità refrigerazione.

(4) Apparecchi con carica inferiore a 5 tonnellate di CO<sub>2</sub> equivalente (3,5 kg di R-134a o R-449A) esenti dal controllo perdite (RD 552/2019).

(5) Livello di pressione sonora in campo libero, con direttività 1, misurato a 10 m dalla sorgente (valore non vincolante calcolato a partire dalla potenza sonora).

\* Unità disponibili in tensione 400V 3N 50Hz.

(6) Includono di serie il kit di umidificazione a vapore esterno.

## Versione centrifuga

	Serie / Modello Centrifugo	CV	Portata cond. (m³/h)	PED (Pa) (6)	PVP (€)
R-134a	VSH-CGY-10010A	3/8	575	80	
	VSH-CGY-21015A	1/2	1000	120	
	VSH-CGY-22033A	1	1000	120	
	VSH-CGY-33053A	1 1/2	1500	140	
R-449A	VSH-CGY-43074A <sup>(6)</sup>	2	3500	100	
	VSH-CGG-2014A	1/2	1000	120	
	VSH-CGG-2024A	1	1000	120	
	VSH-CGG-3034A	1 1/2	1500	140	
	VSH-CGG-4048A <sup>(6)</sup>	2	3500	100	
VSH-CGG-4060A <sup>(6)</sup>	3	3500	100		