

intarCUBE R290

REFRIGERATORI AD ACQUA O GLICOLE PER APPLICAZIONI DI REFRIGERAZIONE COMMERCIALE E INDUSTRIALE CON CARICA RIDOTTA DI R-290.



SPECIFICHE TECNICHE

COSTRUZIONE 	Carrozzeria autoportante in lamiera di acciaio zincato con verniciatura poliesteri per esterni, con isolamento termoacustico in schiuma elastomerica. Pannelli laterali ispezionabili su tutto il perimetro.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Vano compressori indipendente, separato dal flusso d'aria di condensazione.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Quadro elettrico stagno e indipendente dal vano frigorifero.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Manometri e termometri di mandata e ritorno.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Bulloneria in acciaio inox.	<input type="checkbox"/>
Supporti antivibranti per l'installazione dell'unità.	<input type="checkbox"/>	
VENTILATORI 	Ventilatori elettronici EC con regolazione della velocità tramite controllo proporzionale della pressione di condensazione.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Ventilatori con portate d'aria indipendenti.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Ventilatori radiali EC per la canalizzazione dell'aria verso l'esterno.	<input type="checkbox"/>
CIRCUITO FRIGORIFERO 	Compressori scroll o semiermetici con controllo della capacità, avviamento scarico e resistenza carter.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Circuito frigorifero realizzato in tubo di rame ricotto con giunti saldati, filtro disidratatore, pressostati di alta e bassa pressione ATEX, trasduttori di pressione e sonde di temperatura.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Evaporatore/i a piastre in acciaio inox brasate con rame puro e valvola/e di espansione elettronica.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Economizzatore mediante scambiatore interno.	<input checked="" type="checkbox"/>
Recupero di calore (20 o 80 % del calore del condensatore) per la produzione di acqua calda (solo senza gruppo idraulico incorporato).	<input type="checkbox"/>	
CIRCUITO IDRAULICO 	Circuito idraulico realizzato in tubo di rame con connessioni filettate, con valvola di riempimento/scarico, sfiato aria, flussostato, termometri e manometri di ingresso e uscita.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussostato.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Gruppo idraulico incorporato con pompa di circolazione del glicole con corpo e girante in acciaio inox, vaso di espansione, valvola di sicurezza, filtro a rete, termometri e manometri, sfiato aria e presa di scarico (eccetto serie 8 e unità con recupero di calore).	<input type="checkbox"/>
	Pompa di riserva.	<input type="checkbox"/>
SICUREZZA 	Ventilatori ATEX per la ventilazione continua del vano frigorifero.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Rilevatore di fughe con allarme acustico-luminoso.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Bobina di sgancio per l'interruzione della linea di alimentazione dei componenti elettrici ubicati nel vano frigorifero.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Valvola di sicurezza sul settore di alta e bassa pressione per scarico comune convogliato.	<input checked="" type="checkbox"/>
Alimentazione elettrica indipendente per ventilatore di estrazione e rilevatore di fughe, con protezione differenziale e magnetotermica.	<input checked="" type="checkbox"/>	
BATTERIA 	Batteria condensante a microtubo in rame e alette in alluminio.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Rivestimento anticorrosione a base poliuretanic per la batteria di condensazione.	<input type="checkbox"/>
	Rivestimento anticorrosione Aqua Aero® per batteria a microtubo in rame e alette.	<input type="checkbox"/>
	Trattamento anticorrosione su batteria a microtubo in rame e alette Alucoast®.	<input type="checkbox"/>

QUADRO ELETTRICO E DI CONTROLLO



Centralina elettronica intarChiller con controllo della refrigerazione, controllo dei ventilatori di condensazione con setpoint flottante, controllo delle pompe, ecc.

Conversione a 230V 3N 60 Hz nei modelli con compressori semiermetici (WV-KD).

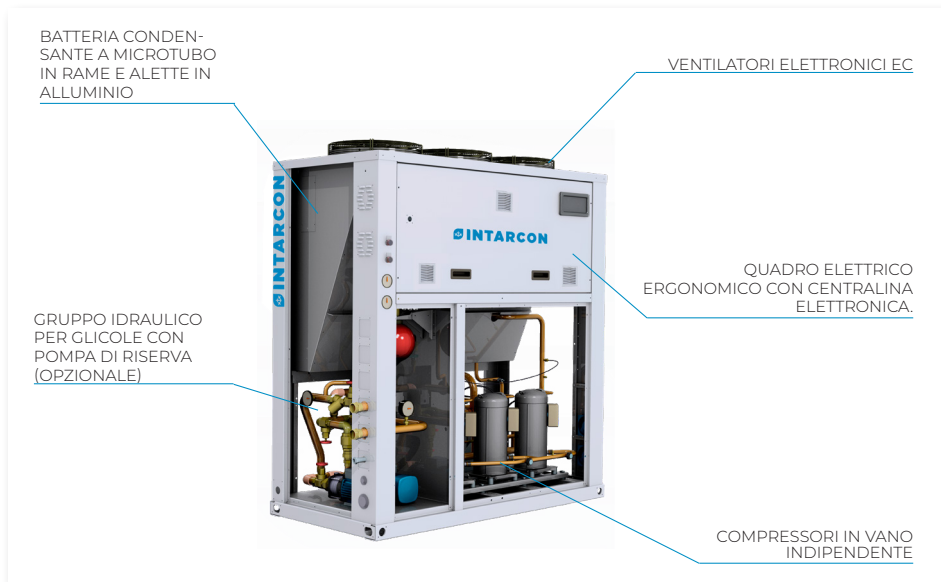
Controllo della tensione e mancanza fase.

Controllo elettronico programmato di ricambio.

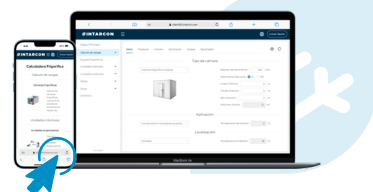
Controllo elettronico per il recupero di calore.

Di serie Opzionale Accessorio

SCHEMA DI INSTALLAZIONE



CLIENT360
client360.intarcon.com
SOFTWARE DI CALCOLO FRIGORIFERO



Limiti di funzionamento

		Valore minimo	Valore massimo
T° uscita acqua/glicole	AT	0 °C	15 °C
	MT	-15 °C	-1 °C
T° ingresso acqua recupero		20 °C	40 °C
T° ambiente		-10 °C	45 °C

400V 3N 50 Hz | Alta temperatura | Media temperatura | Compressore scroll | R-290

Refrigerante	Applicazione	Serie / Modello	Compressore		Potenza frigorifera (kW) ⁽¹⁾ Temperatura Ingresso / Uscita		Potenza assorbita nominale (kW)	SEPR ⁽²⁾	Corrente massima assorbita (A)	Condensatore		Portata d'acqua (m³/h)	Conessioni idrauliche	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽³⁾
			CV	Modello	Acqua 12/7 °C	PG -2/-8 °C				Ventilatore Ø (mm)	Portata (m³/h)				
R-290	Alta temperatura	AWV-SD-60502A	2x 4	2x ZB25KCU	19,7	-	6,0	6,7	19	2x Ø 450	9.000	3,4	1 1/2"	400	31
		AWV-SD-60742A	2x 6	2x ZB37KCU	27,6	-	9,1	6,7	26	2x Ø 450	9.000	4,7	2"	410	32
		AWV-SD-60982A	2x 8	2x ZB49KCU	33,3	-	11,9	6,3	34	2x Ø 450	9.000	5,7	2"	430	36
		AWV-SD-70753A	3x 4	3x ZB25KCU	29,7	-	8,8	7,1	27	3x Ø 450	14.400	5,1	2"	550	32
		AWV-SD-71113A	3x 6	3x ZB37KCU	41,7	-	13,0	7,2	38	3x Ø 450	14.400	7,1	2"	570	34
		AWV-SD-71473A	3x 8	3x ZB49KCU	50,4	-	17,1	6,6	50	3x Ø 450	14.400	8,6	2 1/2"	640	38
	Media temperatura	MWV-SD-60502A	2x 4	2x ZB25KCU	-	11,9	5,4	3,6	19	2x Ø 450	9.000	1,8	1 1/4"	400	31
		MWV-SD-60742A	2x 6	2x ZB37KCU	-	17,3	7,5	3,8	26	2x Ø 450	9.000	2,6	1 1/2"	410	32
		MWV-SD-60982A	2x 8	2x ZB49KCU	-	21,2	9,5	3,8	34	2x Ø 450	9.000	3,2	1 1/2"	430	36
		MWV-SD-70753A	3x 4	3x ZB25KCU	-	17,9	8,0	3,8	27	3x Ø 450	14.400	2,7	1 1/2"	550	32
		MWV-SD-71113A	3x 6	3x ZB37KCU	-	25,8	11,1	4,1	38	3x Ø 450	14.400	4,0	2"	570	34
		MWV-SD-71473A	3x 8	3x ZB49KCU	-	31,8	13,8	4,1	50	3x Ø 450	14.400	4,9	2"	640	38

400V 3N 50 Hz / 60 Hz | Alta temperatura | Media temperatura | Compressore semiermetico | R-290

Refrigerante	Applicazione	Serie / Modello	Compressore		Potenza frigorifera (kW) ⁽¹⁾ Temperatura Ingresso / Uscita		Potenza assorbita nominale (kW)	SEPR ⁽²⁾	Corrente massima assorbita (A)	Condensatore		Portata d'acqua (m³/h)	Conessioni idrauliche	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽³⁾
			CV	Modello	Acqua 12/7 °C	PG -2/-8 °C				Ventilatore Ø (mm)	Portata (m³/h)				
R-290	Alta temp.	AWV-KD-80242A/B	2x 12	2x S12-42AXH	64,5	-	21,5	7,0	45	2x Ø 630	20.000	11,0	2 1/2"	909	47
		AWV-KD-80302A/B	2x 15	2x S15-52AXH	74,7	-	26,9	6,8	59	2x Ø 630	20.000	12,8	2 1/2"	924	49
		AWV-KD-80402A/B	2x 20	2x S20-56AXH	79,7	-	31,0	6,4	73	2x Ø 630	20.000	13,6	2 1/2"	936	51
	Media temp.	MWV-KD-80242A/B	2x 12	2x S12-42AXH	-	38,9	17,0	4,0	45	2x Ø 630	20.000	6,0	2"	909	47
		MWV-KD-80302A/B	2x 15	2x S15-52AXH	-	45,4	20,1	4,0	59	2x Ø 630	20.000	7,0	2"	924	49
		MWV-KD-80402A/B	2x 20	2x S20-56AXH	-	48,5	22,9	3,9	73	2x Ø 630	20.000	7,4	2"	936	51

⁽¹⁾ Condizioni nominali: Temp. ambiente 35 °C, con ingresso/uscita glicole a 12/7 °C (AT); e ingresso/uscita glicole a -2/-8 °C, con una concentrazione di glicole propilenico del 35 % in volume (MT).

⁽²⁾ Fattore di prestazione stagionale (SEPR) secondo il Regolamento (UE) 2015/1095.

⁽³⁾ Livello sonoro massimo riferito al livello di pressione acustica in dB(A), misurato in campo libero a 10 m di distanza dalla sorgente.

Vedere dimensioni a pag. 28.