



Refrigeratori R-717

ammolite - Refrigeratore a NH₃

REFRIGERATORE PER REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE CON TECNOLOGIA A BASSA CARICA DI AMMONIACA PER APPLICAZIONI A MEDIA E BASSA TEMPERATURA, CON CONDENSAZIONE AD ARIA.

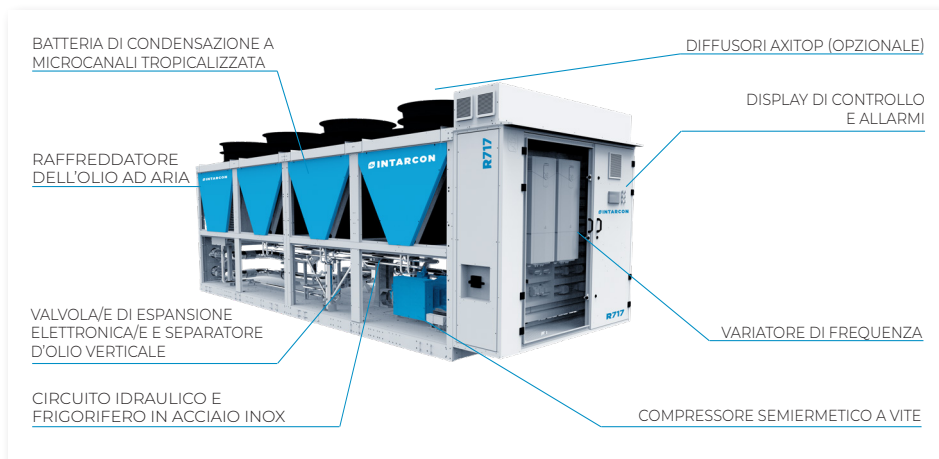


SPECIFICHE TECNICHE

COSTRUZIONE 	Realizzata con carrozzeria e telaio in acciaio zincato con verniciatura poliestere per installazione all'esterno.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pannellatura di protezione antiroditori.	<input type="checkbox"/>
	Griglie antivoltali.	<input type="checkbox"/>
	Cofano acustico per compressori.	<input type="checkbox"/>
	Supporti antivibranti per l'installazione dell'unità.	<input type="checkbox"/>
VENTILATORI 	Motoventilatori EC a velocità variabile per il controllo della pressione di condensazione e della temperatura dell'olio.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Diffusori Axitop, per una maggiore efficienza e riduzione del livello sonoro.	<input type="checkbox"/>
CIRCUITO FRIGORIFERO 	Compressori semiermetici a vite con motore a magneti permanenti a velocità variabile. Filtro di aspirazione, filtro dell'olio, valvola di ritegno in mandata. Valvole di aspirazione e mandata integrate nel compressore.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Bassa carica di R-717, 70 g/kW.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Olio miscibile.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Separatore d'olio verticale ad alta efficienza.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Valvole di drenaggio dell'olio.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Valvola di espansione elettronica e valvola elettronica di iniezione di liquido per il raffreddamento del compressore in condizioni estreme.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Circuito/i frigorifero/i indipendente/i per compressore, realizzato/i in acciaio inox con decantatore. Rubinetti di servizio, filtro, spie, pressostati e trasduttori di alta e bassa pressione.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Economizzatore chiuso con scambiatore a piastre per il sottoraffreddamento del liquido e l'iniezione a media pressione (solo nei modelli a bassa temperatura).	<input checked="" type="checkbox"/>
	Evaporatore a piastre saldate in acciaio inox con saldatura in acciaio inox.	<input checked="" type="checkbox"/>
Recupero di calore dall'olio.	<input type="checkbox"/>	
Recupero del calore di condensazione.	<input type="checkbox"/>	
CIRCUITO IDRAULICO 	Circuito idraulico realizzato in tubo di acciaio inox, con valvola di riempimento/svuotamento, sfiato aria, flussostato, termometri e manometri in ingresso e uscita.	<input checked="" type="checkbox"/>
BATTERIA 	Condensatore tropicalizzato con batterie a microcanali in alluminio, con trattamento Polyester Powder Coating.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Raffreddatore dell'olio con batterie a tubi in acciaio inox e alette in alluminio.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Rivestimento anticorrosione Aqua Aero® per batteria a microcanali.	<input type="checkbox"/>
CONTROLLO 	Quadro elettrico di potenza e comando. Variatore di frequenza per compressore. Protezione differenziale, magnetotermica e termica individuale per compressore e ventilatori.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Controllore elettronico con software intarNH3 progettato per ottimizzare il funzionamento dell'unità, integra controllo e allarmi.	<input checked="" type="checkbox"/>
	Gestione degli allarmi con memorizzazione interna.	<input checked="" type="checkbox"/>

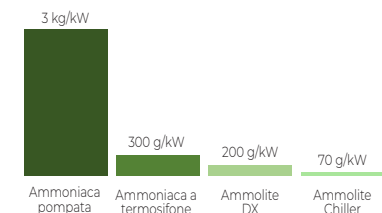
Di serie Opzionale Accessorio

DETTAGLIO FRIGORIFERO



Bassa carica di ammoniaca

L'ammoniaca è un refrigerante naturale a effetto serra nullo. Grazie alla progettazione a carica critica e ai componenti a bassa carica, abbiamo ottenuto la minore carica specifica di refrigerante, pari a soli 70 g per kW frigorifero.



400V 3N 50 Hz | Alta temperatura | Media temperatura | Bassa temperatura | Compressore semiermetico a vite | R-717

Refrigerante	Applicazione	Serie / Modello	Compressore		Potenza frigorifera (kW) ⁽¹⁾ Temperatura Ingresso / Uscita			Potenza assorbita compressore (kW)	Potenza assorbita totale (kW)	SEPR ⁽²⁾	Corrente max. assorbita (A)	Condensatore + Raffreddatore dell'olio		Portata del fluido termovettore (m³/h)	Perdita di carico (kPa)	Conn. idraulica	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽³⁾
			CV	Modello	Acqua 12 / 7 °C	PG -2 / -8 °C	EG -19 / -25 °C					Ventilatore Ø (mm)	Portata d'aria (m³/h)					
R-717	Alta temperatura	AWW-MPM-30961A	96	SRS-C-12S	180	-	-	41,5	51,3	5,9	189	6x Ø 800	114.000	30,8	35	DN100	3.915	57,4
		AWW-MPM-41201A	120	SRS-C-14S	392	-	-	94,2	106,5	6,4	213	8x Ø 800	160.000	48,6	50	DN125	4.600	58,1
		AWW-MPM-61801A	180	SRS-C-17S	598	-	-	155,4	176,8	6,8	304	8x Ø 800	182.000	102,4	80	DN150	5.552	61,4
		AWW-MPM-51922A	2x 96	2x SRS-C-12S	360	-	-	83,0	102,5	6,1	368	10x Ø 800	228.000	61,6	35	DN125	5.240	60,0
		AWW-MPM-72402A	2x 120	2x SRS-C-14S	783	-	-	188,4	213,0	6,6	399	14x Ø 800	320.000	133,8	50	DN150	9.000	60,8
	Media temperatura	MWW-MPM-20601A	60	SRS10LH	-	116	-	51,6	56,9	3,5	112	4x Ø 800	68.000	18,0	25	DN80	2.610	56,5
		MWW-MPM-30961A	96	SRS12LH	-	184	-	75,0	84,1	3,9	189	6x Ø 800	114.000	28,2	25	DN100	3.915	57,4
		MWW-MPM-31201A	120	SRS14MM	-	249	-	96,0	105,0	4,4	296	6x Ø 800	114.000	38,2	35	DN100	4.560	60,4
		MWW-MPM-41701A	170	SRS16SM	-	317	-	113,0	125,0	4,6	321	8x Ø 800	160.000	48,6	40	DN125	4.890	64,6
		MWW-MPM-41801A	180	SRS16LM	-	369	-	131,0	143,0	4,7	321	8x Ø 800	182.000	56,6	45	DN125	5.000	64,6
		MWW-MPM-31202A	2x 60	2x SRS10LH	-	233	-	96,8	105,9	3,8	214	6x Ø 800	114.000	35,9	35	DN100	4.320	59,0
		MWW-MPM-51922A	2x 96	2x SRS12LH	-	368	-	151,3	170,5	4,1	368	10x Ø 800	228.000	56,3	30	DN125	5.240	60,0
		MWW-MPM-52402A	2x 120	2x SRS14MM	-	499	-	192,6	211,0	4,3	584	10x Ø 800	228.000	76,5	35	DN150	6.950	63,2
		MWW-MPM-73402A	2x 170	2x SRS16SM	-	634	-	250,2	251,0	4,6	635	14x Ø 800	320.000	97,2	40	DN150	9.000	67,6
	MWW-MPM-73602A	2x 180	2x SRS16LM	-	738	-	293,8	287,0	4,7	635	14x Ø 800	320.000	113,0	45	DN150	9.200	67,6	
Bassa temperatura	BWW-MPM-31201A	120	SRS14MM	-	-	131	94,0	103,0	1,9	306	6x Ø 800	114.000	22,6	25	DN100	3.765	60,4	
	BWW-MPM-31701A	170	SRS16SM	-	-	160	114,0	123,0	2,1	324	6x Ø 800	114.000	27,6	30	DN125	3.765	64,5	
	BWW-MPM-41801A	180	SRS16LM	-	-	193	132,0	144,0	2,1	333	8x Ø 800	182.000	33,3	35	DN125	5.020	64,6	
	BWW-MPM-31202A	2x 120	2x SRS10LH	-	-	128	97,9	103,4	2,0	214	6x Ø 800	114.000	22,1	30	DN100	4.320	59,0	
	BWW-MPM-52402A	2x 240	2x SRS14MM	-	-	262	189,0	207,0	2,0	597	10x Ø 800	228.000	45,2	25	DN150	6.275	63,2	
	BWW-MPM-53402A	2x 340	2x SRS16SM	-	-	320	229,0	247,0	2,1	632	10x Ø 800	228.000	55,2	30	DN150	6.275	67,4	
	BWW-MPM-73602A	2x 360	2x SRS16LM	-	-	387	263,0	289,0	2,1	650	14x Ø 800	320.000	66,8	35	DN150	8.785	67,6	

⁽¹⁾ Condizioni nominali: temperatura ambiente 35 °C, con ingresso/uscita glicole a 12 / 7 °C (AT), con ingresso/uscita glicole a -2 / -8 °C, con una concentrazione di glicole propilenico del 35% in volume (MT) e con ingresso/uscita glicole etilenico a -19 / -25 °C, con una concentrazione di glicole etilenico del 50% in volume (BT).

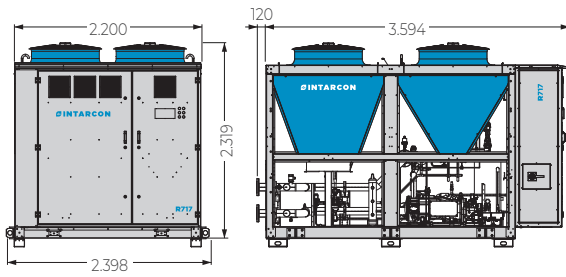
⁽²⁾ Fattore di rendimento stagionale (SEPR) secondo il Regolamento (UE) 2015/1095.

⁽³⁾ Livello di pressione sonora in campo libero con il compressore funzionante a pieno carico (180 Hz, 3600 giri/min), con direttività 1, misurato a 10 m dalla sorgente (valore non vincolante calcolato a partire dalla potenza sonora).

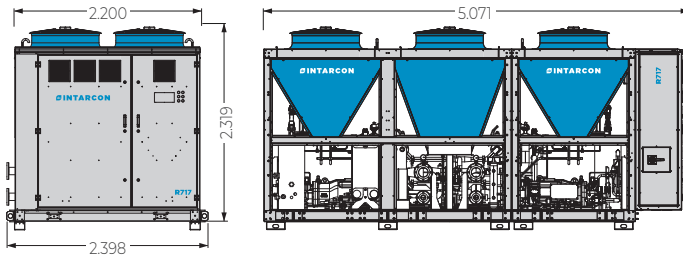
Nota: modelli di potenza inferiore, su richiesta.

DIMENSIONI

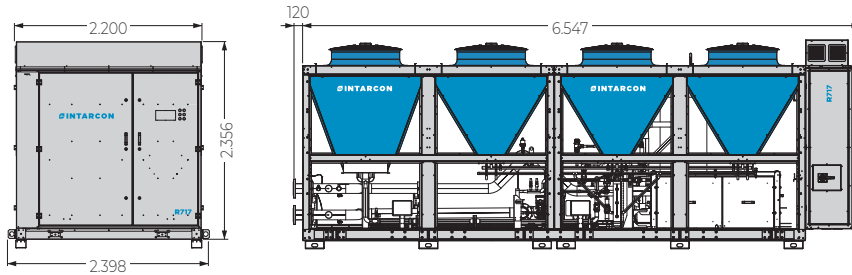
Serie WW-MPM-2



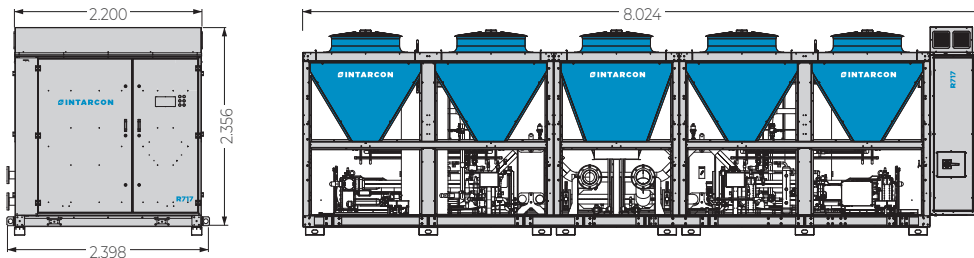
Serie WW-MPM-3



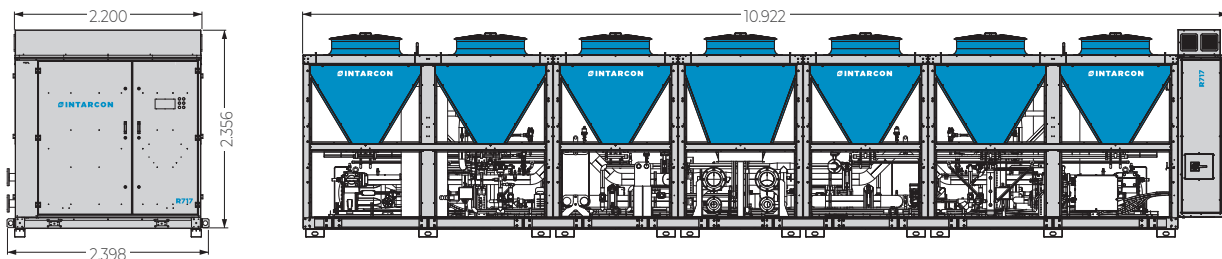
Serie WW-MPM-4



Serie WW-MPM-5



Serie WW-MPM-7



Cotes en mm.