

Sigilus

plantas enfriadoras de glicol silenciosas
refroidisseurs de glycol silencieux



Serie WF

Descripción: Plantas enfriadoras de glicol o salmuera condensadas por aire, de funcionamiento silencioso y construcción compacta en carrocería y estructura de acero galvanizado en pintura poliéster para su instalación en intemperie.

- Alimentación 230 V-I-50 Hz or 400 V-III-50 Hz.
- Compresor hermético alternativo o scroll, aislado acústicamente, con silenciador de descarga (en compresor hermético alternativo), montado sobre amortiguadores, con clixon interno y resistencia de cárter.
- Batería condensadora de amplia superficie, de tubos de cobre y aletas de aluminio, con dimensionamiento tropicalizado para temperatura ambiente de hasta 50 °C.
- Motoventiladores de bajas revoluciones, montados en tobera, hélices equilibradas dinámicamente y rejillas de protección exterior.
- Control proporcional de presión de condensación mediante variación de velocidad del motoventilador (opcional en modelos monofásicos).
- Circuito frigorífico equipado con presostatos de alta y baja presión, filtro cerámico y visor de líquido.
- Intercambiador de placas de acero inoxidable.
- Cuadro eléctrico de potencia y maniobra, con protección diferencial y magnetotérmica de compresor, ventilador/es y bomba hidráulica.
- Circuito hidráulico fabricado en tubo de cobre con interruptor de flujo, termomanómetros, purgador de aire y válvula de vaciado. Conexión rosca hasta 1 1/2".
- Inyección de líquido en modelos de baja temperatura con R449A.

Opcionales

- Grupo hidráulico incorporado con bomba circuladora de glicol, vaso de expansión, válvula de seguridad, filtro de malla, purgador de aire y válvula de llenado.
- Control de condensación proporcional (de serie en modelos trifásicos).
- Recubrimiento anticorrosión de batería.
- Rejilla exterior de protección de batería.



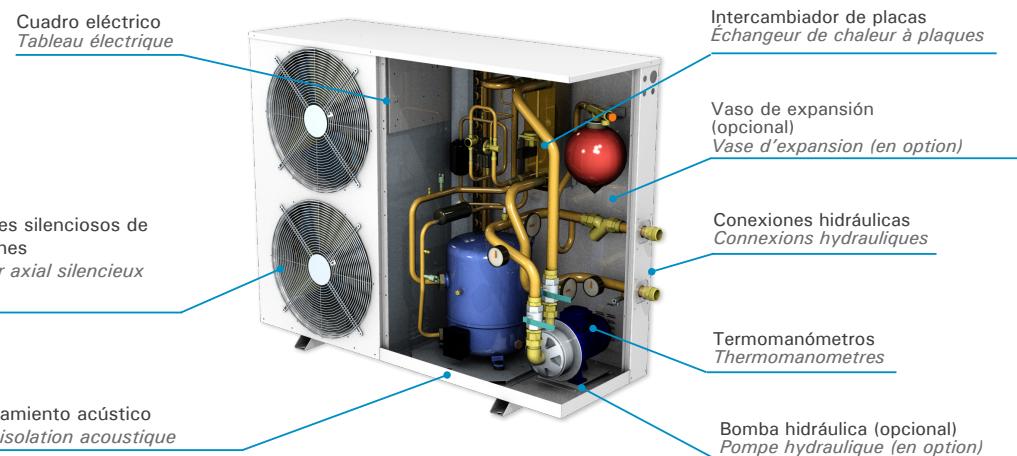
Séries WF

Description: Refroidisseurs de glycol o saumure de petit puissance condensées par air, de fonctionnement silencieux et construction compacte, en carrosserie et structure d'acier galvanisé avec peinture polyester pour l'intempérie.

- Alimentation 230 V-I-50 Hz ou 400 V-III-50 Hz.
- Compresseur hermétique alternatif ou scroll, isolé acoustiquement, avec silencieux de refoulement (sur compresseur alternatif), monté sur amortisseurs, avec clixon interne et résistance de carter.
- Batterie de condensation de grande surface, des tuyaux en cuivre et ailettes en aluminium, tropicalisé pour température ambiante jusqu'à 50 °C.
- Motoventilateurs à faible vitesse montés sur buse, hélices équilibrées dynamiquement et grilles de protection externes.
- Régulation proportionnelle de pression de condensation par variation de vitesse du ventilateur (en option sur les modèles monophasés).
- Circuit de refroidissement équipé des pressostats haute pression et basse pression, filtre céramique et voyant de liquide.
- Échangeur de chaleur à plaques en acier inoxydable.
- L'alimentation électrique et de la commande, avec différentiel et surcharge compresseur de protection, ventilateur/s et la pompe hydraulique.
- Circuit hydraulique en tube de cuivre avec interrupteur de flux, thermomanomètres, purgeur d'air, vanne de vidange. Raccordement vissé jusqu'à 1 1/2".
- Injection de liquide dans les modèles à basse température au R449A.

En option

- Unité hydraulique incorporé avec pompe circulatrice à glycol, vase d'expansion, soupape de sécurité, filtre à tamis, purgeur d'air et la vanne de remplissage.
- Contrôle de condensation proportionnel (standard sur les modèles triphasés).
- Batterie avec revêtement anticorrosion.
- Grille de protection sur batterie de condensation.



230 V-I / 400 V-III-50 Hz | R134a | Media temp. - Compresor hermético / Moyenne temp. - Compresseur à piston

R refrigerante Réfrigérant	Compresor Compresseur	Serie Série	Compresor Compresseur		Potencia frigorífica Puissance frigorifique (kW) ⁽¹⁾			Potencia absorb. nominal Puiss. abs. nominale (kW) ⁽¹⁾	S.E.P.R. ⁽²⁾	Intensidad máx. absorb. Intensité max. abs. (A)	Condensador Condenseur		Caudal de agua Débit d'eau (m³/h)	Pérdida de carga Perte de charge (MWC) ⁽³⁾	Presión disponible Presion disponible (MWC)	Conexión hidráulica Connexions hydraulique	Peso Poids (kg)	S.P.L. N.P.A. dB(A) ⁽⁴⁾								
			CV	Modelo Modèle	Temperatura de salida de agua Température de sortie d'eau (°C) % propilenglicol en volumen % en vol. de propylène glycol																					
					0 °C PG 25 %	-8 °C PG 35 %																				
R134A 1x Hermético 1x Hermetique	MWF-NY-5 026	3/4	CAJ4492Y*		1,5	1,0		0,7	2,5	9	Ø 360	1 700	0,2	0,7	10,5	3/4"	91	20								
	MWF-NY-5 033	1	CAJ4511Y*		2,2	1,6		0,8	3,2	9	Ø 360	1 700	0,3	0,9	10,3	3/4"	98	23								
	MWF-NY-5 053	1 1/2	FH4518Y*		2,8	2,0		1,2	2,6	12	Ø 360	1 700	0,3	1,2	9,9	3/4"	108	28								
	MWF-NY-5 074	2	FH4525Y*		3,9	2,9		1,5	3,0	16	Ø 360	1 700	0,5	1,9	9,1	3/4"	110	35								
	MWF-NY-6 086	4	MTZ50		4,8	3,3		1,8	3,0	14	Ø 450	3 700	0,5	1,5	9,5	1"	118	39								
	MWF-NY-6 108	5	MTZ64		5,5	3,8		2,1	2,9	17	Ø 450	3 700	0,6	1,7	9,2	1"	120	36								
	MWF-NY-6 136	6 1/2	MTZ80		7,5	5,4		2,9	2,9	20	Ø 450	3 700	0,9	2,1	8,6	1"	133	35								
	MWF-NY-7 171	8	MTZ100		8,7	6,6		3,6	2,8	24	Ø 450	4 000	1,0	1,4	9,2	1 1/4"	177	41								
	MWF-NY-7 215	10	MTZ125		10,4	7,5		4,1	2,9	30	2x Ø 450	6 500	1,2	1,7	17,8	1 1/4"	184	40								
	MWF-NY-7 272	13	MTZ160		13,3	9,6		5,6	2,7	39	2x Ø 450	6 500	1,6	4,0	15,0	1 1/4"	194	39								

400 V-III-50 Hz | R449A / R404A | Baja temp. - Compresor hermético / Basse temp. - Compresseur à piston

R refrigerante Réfrigérant	Compresor Compresseur	Compresor Compresseur		Potencia frigorífica Puissance frigorifique (kW) ⁽¹⁾			Potencia absorb. nominal Puiss. abs. nominale (kW) ⁽¹⁾	S.E.P.R. ⁽²⁾	Intensidad máx. absorb. Intensité max. abs. (A)	Condensador Condenseur		Caudal de agua Débit d'eau (m³/h)	Pérdida de carga Perte de charge (MWC) ⁽³⁾	Presión disponible Presion disponible (MWC)	Conexión hidráulica Connexions hydraulique	Peso Poids (kg)	S.P.L. N.P.A. dB(A) ⁽⁴⁾									
		CV	Modelo Modèle	Temperatura de salida de agua (°C) Température de sortie d'eau (°C) % etilenglicol en volumen % en vol. de l'éthylène glycol						Ventilador Ventilateur Ø mm	Caudal Débit d'air (m³/h)															
				-20 °C EG 45 %	-25 °C EG 50 %																					
R449A 1x Hermético 1x Hermetique	BWF-NG-5 086	3	NTZ68		3,8	2,9		2,5	1,8	10	Ø 450	3 200	0,5	3,0	7,5	1"	98	31								
	BWF-NG-6 096	3 1/2	NTZ96		4,5	3,4		2,7	1,8	11	Ø 450	3 700	0,5	3,5	6,9	1"	118	44								
	BWF-NG-6 108	4 1/4	NTZ108		5,6	4,3		3,4	1,9	14	Ø 450	3 700	0,7	3,1	7,2	1"	118	42								
	BWF-NG-6 136	5	NTZ136		6,6	5,1		4,4	1,7	16	Ø 450	3 700	0,8	3,6	6,4	1"	118	37								
	BWF-NG-7 215	7 1/2	NTZ215		10,2	7,9		6,7	1,7	25	2x Ø 450	6 500	1,3	3,6	17,0	1 1/4"	169	40								
	BWF-NG-7 271	10	NTZ271		12,2	9,6		8,3	1,6	30	2x Ø 450	6 500	1,6	4,5	15,0	1 1/2"	179	40								

400 V-III-50 Hz | R449A / R404A | Baja temp. - Scroll con inyección de vapor / Basse temp. - Comp. scroll avec injection de vapeur

R449A 1x Scroll	BWF-SG-6 013	4	ZF13KVE EVI		6,3	5,3		4,2	2,0	11	Ø 450	3 700	0,9	4,0	18,0	1 1/4"	123	34
	BWF-SG-7 018	6	ZF18KVE EVI		9,6	8,1		6,1	2,3	17	2x Ø 450	6 500	1,4	4,2	15,0	1 1/4"	144	29
	BWF-SG-8 025	8	ZF25K5E EVI		12,3	10,4		7,1	2,5	19	2x Ø 450	7 000	1,8	4,0	14,0	1 1/2"	166	32

* Modelos disponibles a 230 V-I-50 Hz.

(1) Las prestaciones nominales están referidas, en media temperatura a funcionamiento con temperatura E/S -2/-8 °C de propilenglicol con una concentración del 35 %, y en baja temperatura, E/S -19/-25 °C de etilenglicol con concentración del 50 % en volumen, para una temperatura exterior de 35 °C.

(2)S.E.P.R.: Coeficiente de rendimiento según la Directiva de Ecodesign 2015/1095/UE.

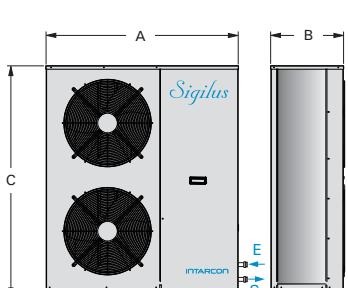
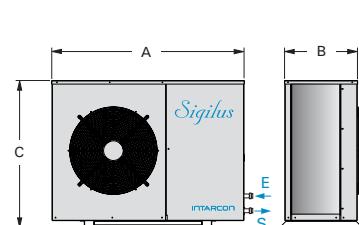
(3) Pérdida de carga en el intercambiador.

(4) Presión disponible en m.c.a. para plantas con bomba circuladora. Consultar presión disponible para otras configuraciones de grupos hidráulicos.

Panel de control: Las plantas enfriadoras de glicol Sigilus incorporan el cuadro eléctrico de potencia y control electrónico de la planta, con las siguientes características:

- Acometida eléctrica 230 V-I-50 Hz o 400 V-III-50 Hz.
- Interruptor general.
- Controlador electrónico multifunción, con las siguientes funciones:
 - Gestión de compresor, ventiladores y bomba circuladora.
 - Control proporcional de la presión de condensación mediante variación de la velocidad de ventiladores (modelos trifásicos).
 - Sondas de entrada/salida de glicol y sonda de temperatura de evaporación.
 - Control de seguridad y alarmas de funcionamiento.
 - Conexión RS485 con protocolo de comunicación MODBUS RTU.
- Mando remoto de control digital con indicación de parámetros y estado de funcionamiento de la planta (opcional).

Dimensiones
Dimensions



Dimensiones (mm)	A	B	C
serie 5	1 480	460	580
serie 6	1 480	460	830
serie 7	1 600	580	1100
serie 8	1 600	580	1350