

Sigilus INVERTER A2L

Unités de condensation



Unités de condensation compactes pour la réfrigération à moyenne et basse température, de construction silencieuse avec compresseur rotatif INVERTER, insonorisation acoustique et motoventilateur axial à basse vitesse pour fonctionner avec le réfrigérant A2L, à faible impact environnemental.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Compresseur rotatif INVERTER.	<input checked="" type="checkbox"/>
Pressostat haute et basse pression.	<input checked="" type="checkbox"/>
Bouteille de liquide.	<input checked="" type="checkbox"/>
Raccords à souder, vannes d'arrêt incluses.	<input checked="" type="checkbox"/>
Séparateur d'huile.	<input checked="" type="checkbox"/>
Ventilateur électronique de condensation, par régulation proportionnelle.	<input checked="" type="checkbox"/>
Protection magnétothermique.	<input checked="" type="checkbox"/>
Resistencia de cárter.	<input checked="" type="checkbox"/>
Voyant liquide.	<input checked="" type="checkbox"/>
Ventilateur de condensation renforcé jusqu'à 80 Pa :	
Série 1 avec un ventilateur de Ø 350 mm.	<input type="checkbox"/>
Séries 1 et 2 avec un ventilateur de Ø 450 mm.	<input type="checkbox"/>
Séries 3 et 4 avec deux ventilateurs de Ø 450 mm.	<input type="checkbox"/>
Grille de protection pour batterie extérieure.	<input type="checkbox"/>
Revêtement en polyuréthane du condensateur.	<input type="checkbox"/>
Contrôle de tension et manque de phase.	<input type="checkbox"/>
Emballage pour transport maritime.	<input type="checkbox"/>

Standard En option

400V 3N ~ 50Hz | Moyenne température | Compresseur rotatif INVERTER | R-455A

Réfrigérant	Compresseur	Série / Modèle	Alimentation	Compresseur (CV)	Puissance frigorifique EN13215 (W) ⁽¹⁾ T ^a évap. -10 °C	Puissance frigorifique (W) ⁽²⁾ Température moyenne d'évaporation				Puiss. abs. nominale (W)	(COP) SEPR ⁽³⁾	Intens. max. absorb. (A)	Ventilateur Ø (mm)	Débit d'air (m ³ /h)	Connex. frigorifique Liq-Gaz	Poids (kg)	NPA dB(A) ⁽⁴⁾	PVP (€)
						-15 °C	-10 °C	-5 °C	0 °C									
R-455A	Rotatif INVERTER	MDF-PN-2024A	400V 3N ~ 50 Hz	2	6 530	5 400	6 317	7 306	8 398	2 283	4,35	5,3	Ø 450	5 400	3/8" - 7/8"	69	39	
		MDF-PN-2032A	400V 3N ~ 50 Hz	3	7 530	6 169	7 250	8 450	9 744	2 844	4,72	6,3	Ø 450	5 400	3/8" - 7/8"	71	39	
		MDF-PN-3046A	400V 3N ~ 50 Hz	5	10 230	8 246	10 162	12 313	14 668	2 960	3,34	18,3	2xØ 450	10 000	3/8" - 7/8"	105	42	
		MDF-PN-4055A	400V 3N ~ 50 Hz	6	12 300	10 128	12 224	14 569	17 149	5 371	3,35	23,1	2xØ 450	10 500	1/2" - 11/8"	119	42	
		MDF-PN-4070A	400V 3N ~ 50 Hz	8	15 200	12 232	14 995	18 032	21 199	5 792	3,36	24,7	2xØ 450	10 500	1/2" - 11/8"	122	42	

400V 3N ~ 50Hz | Basse température | Compresseur rotatif INVERTER | R-455A

Réfrigérant	Compresseur	Série / Modèle	Alimentation	Compresseur (CV)	Puissance frigorifique EN13215 (W) ⁽¹⁾ T ^a évap. -35°C	Puissance frigorifique (W) ⁽²⁾ Température moyenne d'évaporation			Puiss. abs. nominale (W)	(COP) SEPR ⁽³⁾	Intens. max. absorb. (A)	Ventilateur Ø (mm)	Débit d'air (m ³ /h)	Connex. frigorifique Liq-Gaz	Poids (kg)	NPA dB(A) ⁽⁴⁾	PVP (€)
						-35 °C	-30 °C	-25 °C									
R-455A	Rotatif INVERTER	BDF-PN-1024A	400V 3N ~ 50 Hz	2	2 330	2 157	2 807	3 447	1 912	2,37	4,2	Ø 350	2 500	1/4" - 7/8"	69	39	
		BDF-PN-1032A	400V 3N ~ 50 Hz	3	2 560	2 332	3 221	3 842	2 364	2,79	5,2	Ø 350	2 500	1/4" - 7/8"	71	39	
		BDF-PN-2046A	400V 3N ~ 50 Hz	5	3 250	3 155	4 071	5 219	2 322	1,58	16,5	Ø 450	5 400	1/4" - 7/8"	79	39	
		BDF-PN-3055A	400V 3N ~ 50 Hz	6	4 380	4 280	5 347	6 675	4 592	1,46	23,2	2xØ 450	10 000	3/8" - 11/8"	108	42	
		BDF-PN-3070A	400V 3N ~ 50 Hz	8	5 000	4 867	6 113	7 767	4 762	1,50	24,7	2xØ 450	10 000	3/8" - 11/8"	111	42	

Compresseur rotatif INVERTER

Le compresseur rotatif INVERTER offre une efficacité énergétique en ajustant sa vitesse à la demande réelle, garantissant un fonctionnement stable et silencieux grâce à sa conception à compression continue, et maintient une large plage de fonctionnement avec une capacité constante face aux variations de charge ou de température.

Contrôle de la condensation proportionnelle

Les unités de condensation Sigilus intègrent un contrôle proportionnel de condensation par la variation de vitesse du ventilateur, pour le fonctionnement à basse température extérieure.

⁽¹⁾ Conditions basées sur la norme UNE-EN 13215: temp. extérieure 32 °C, temp. moyenne d'évap. -10 °C (MT) et -35 °C (BT), température d'aspiration 20 °C.

⁽²⁾ Conditions basées sur la norme UNE-EN 13215 : temp. extérieure 32 °C, temp moyenne d'évap. -10 °C (MT) et -35 °C (BT), SH = 10 K.

⁽³⁾ COP/SEPR : Facteur de rendement énergétique selon Directive ErP 2015/1095/UE.

⁽⁴⁾ Niveau de pression acoustique du condenseur en champ ouvert, avec directivité 1, à 10 m de la source (valeur non contrainte calculée à partir de la puissance acoustique).