

Régulation électronique

Tous nos équipements sont équipés d'un contrôleur électronique dernière génération, qui assure la sécurité de la chaîne du froid, de l'environnement et de l'équipement frigorifique.

Caractéristiques / Contrôleur	XM670K	XW270K	XH240K	XW60LH	IC121CX
Contrôle de la temp. de la chambre froide	●	●	●	●	
Contrôle digital de la temp. d'évaporation	●	●		●	
Contrôle de l'humidité relative de la CF			●		
Cycle de refroidissement rapide en fonction du temps et la température	●				
Cycle de dégivrage en fonction du temps et la température	●	●		●	
Manœuvre pour arrêt avec la collecte de gaz (pump down)	●				
Mode de fonctionnement de nuit d'économie d'énergie	●	●		●	
Planification du temps avec horloge interne	●				
Contrôle numérique de la température de condensation	●	●			
Contrôle proportionnel de la condensation avec point de consigne flottant	●				
Contrôle d'ouverture de porte	●	●		●	
Registre des valeurs de temp. max. et min.		●		●	
Menu d'accès rapide à la maintenance	●				
Fonctions supplémentaires disponibles :					
- Éclairage de chambre	●	●		●	
- Alarme externe	●	●			
- Contrôle de résistance de chauffage	●	●	●		
- Chauffage de sécurité	●	●			
Synchronisation entre les unités	●				
Connexion RS485 Modbus	●				
Connexion Modbus TTL (connecteur XJ485 en option)		●	●	●	●
Contrôle de la temp. de retour du glycol/de l'eau					●
Contrôle de la température et de la pression de condensation					●
Contrôle de la température d'alimentation avec activation de la résistance antigèle (modèles HFC uniquement) et/ou arrêt du compresseur.					●
Mode économie d'énergie activé par une entrée numérique (pas d'horloge interne)					●
Commande de groupe hydraulique (1 seule pompe) avec fonctionnalités :					
- Détecteur de débit					●
- Défaillance de la pompe					●
Contrôle du ventilateur de condensation avec fonctionnalités :					
- Sortie analogique pour la vitesse du ventilateur					●
- Défaillance du ventilateur					●

Toutes les caractéristiques des contrôles électroniques sont disponibles en ligne : www.intarcon.com



Autodiagnostic

La nouvelle électronique XM670K intègre des algorithmes avancés d'autodiagnostic pour la détection des dysfonctionnements, comme l'accumulation de glace sur l'évaporateur, ou une fuite de gaz. Elle est capable de détecter le mauvais fonctionnement des composants (résistances de dégivrage, ventilateurs ou compresseur) ou des défaillances de sondes, en prévision d'une rupture potentielle de la chaîne du froid.

XM670K

Compris/en option* pour les unités :

- CV-NPD/CR-NPD/DM*/CC/CWF/SF/SH/DF*/DH*



XW270K

Compris pour les unités :

- CR-ND/CV-NN/CR-NN



XH240K

Compris pour les unités :

- HSF/VSF/VSH



XW60LH

Compris pour les unités :

- CV-LD/CP-ND



IC121CX

Compris pour les unités :

- WF

