

intarCUBE INVERTER



La gamme intarCUBE INVERTER a été conçue pour les applications de réfrigération commerciale centralisée de moyenne puissance (15 à 40 kW), avec plusieurs unités d'évaporation, telles que les supermarchés, les cuisines industrielles ou les petites industries.

Les nouvelles centrales intarCUBE INVERTER se positionnent comme un investissement efficace et sûr, à faible coût, et dans le cadre réglementaire à moyen terme sur les gaz fluorés dans l'Union européenne.

Caractéristiques

- ▶ Alimentation 400V 3N 50Hz. Disponible en 60Hz. Autres sous demande.
- ▶ Compresseurs scroll à isolement phonique sur amortisseurs, Klixon interne et résistance de carter, et contrôle de niveau d'huile.
- ▶ Entraînement Inverter du compresseur par variation de fréquence, avec contrôle progressif de la capacité du total de la central à partir de 15 % jusqu'à 100 %.
- ▶ Condenseur en tubes de cuivre et ailettes d'aluminium, avec un circuit d'air séparé du compartiment du compresseur.
- ▶ Moto-ventilateurs de condensation axial ou radial EC, avec volumes d'air indépendants.
- ▶ Circuit frigorifique en tube de cuivre recuit, séparateur d'huile, bouteille de liquide, vanne de sécurité, filtre, voyant, pressostats haute et basse pression, et manomètres.
- ▶ Tableau électrique de puissance et commande intégré dans l'unité, avec protection différentielle, thermique et magnétothermique des compresseurs et ventilateurs.
- ▶ Certification de la centrale comme un tout (éco-conception, équipements sous pression, etc.).

TABLEAU ÉLECTRIQUE INTÉGRÉ
AVEC INTERRUPTEUR DIFFÉRENTIEL
ET PROTECTION MAGNÉTOTHERMIQUE

VENTILATEURS AXIAUX

BATTERIE À CONDENSATION
TROPICALISÉE AVEC
SÉPARATION DU FLUX D'AIR

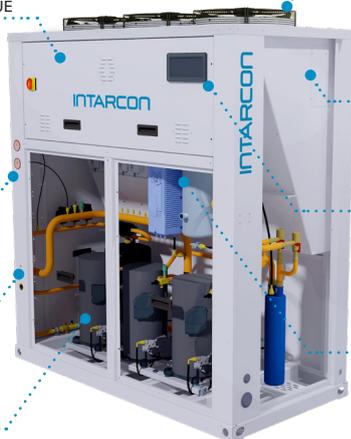
MANOMÈTRES
À HAUTE ET BASSE PRESSION

RÉGULATION ÉLECTRONIQUE
DE DERNIÈRE GÉNÉRATION

CONNEXIONS FRIGORIFIQUES
SUR CÔTÉ GAUCHE

VARIATEUR DE FRÉQUENCE

COMPRESSEURS
ISOLÉS ACOUSTIQUEMENT



- ❄ Fonctionnement silencieux et efficient.
- ❄ Faible coût d'investissement et d'entretien.
- ❄ Installation rapide dans les installations nouvelles ou existantes.
- ❄ Conforme con F-Gaz 2022 et éco-conception.

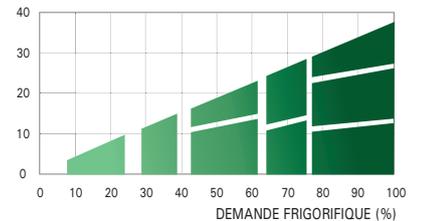
Technologie Inverter

Le contrôle Inverter du compresseur permet une modulation progressive de la capacité, sans impulsions ni cycles de démarrage, pour moduler la capacité de l'installation de 15 % à 100 %.

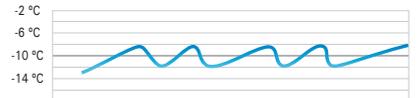


L'entraînement Inverter d'un compresseur est combinée avec la commande à bande neutre des autres compresseurs pour adapter en permanence la capacité de refroidissement à la demande.

PUISSANCE FRIGORIFIQUE (kW)



Pression d'aspiration en bande neutre



Condensation flottante

Le contrôle de la condensation flottante par le séquencage et la variation de la vitesse des ventilateurs, en fonction de la charge et de la température ambiante, garantit que l'installation fonctionne à son point de rendement optimal.

400V 3N 50Hz | Moyenne température | Compresseur scroll INVERTER | R-449A

Réfrigérant Compresseur	Version axiale		Compresseur		Puissance frigorifique (W) ⁽¹⁾				Puiss. abs. nominale (kW)	SEPR ⁽²⁾	Intensité max. abs. (A)	Condenseur		Connex. frigorifique Liq-Gaz	Poids (kg)	NPA dB(A) ⁽³⁾	Version radial		
	Série / Modèle	CV	Modèle	Température moyenne d'évaporation				Ventilateur Ø (mm)				Débit (m³/h)	Série / Modèle				Débit (m³/h)	PSD (Pa) ⁽⁴⁾	
				0 °C	-5 °C	-10 °C	-15 °C												
R-449A	2x Scroll	MDV-YG-6 0532	7	ZB38 + ZB15i	19,4	16,4	13,6	11,2	7,4	3,8	31	2x Ø 450	2x 4 750	5/8"-1 1/8"	285	39	MDV-YCG-6 0532	2x 4 800	160
		MDV-YG-6 0662	9	ZB45 + ZB21i	25,5	21,5	17,8	14,7	8,4	3,8	33	2x Ø 450	2x 4 750	5/8"-1 3/8"	300	39	MDV-YCG-6 0662	2x 4 800	160
		MDV-YG-6 0862	12	ZB57 + ZB29i	32,3	27,2	22,6	18,6	10,7	3,8	26	2x Ø 450	2x 4 750	5/8"-1 3/8"	300	46	MDV-YCG-6 0862	2x 4 800	160
	3x Scroll	MDV-YG-7 1113	15	2x ZB45 + ZB21i	41,1	34,5	28,6	23,6	13,3	4,0	33	3x Ø 450	3x 4 750	5/8"-1 3/8"	425	43	MDV-YCG-7 1113	2x 7 125	250
		MDV-YG-7 1433	20	2x ZB57 + ZB29i	51,9	43,6	36,2	29,8	16,7	4,1	42	3x Ø 450	3x 4 750	7/8"-1 5/8"	425	43	MDV-YCG-7 1433	2x 7 125	250
		MDV-YG-7 1523	21	2x ZB57 + ZB38i	55,8	46,7	38,9	32,0	17,9	4,1	45	3x Ø 450	3x 4 750	7/8"-1 5/8"	425	43	MDV-YCG-7 1523	2x 7 125	250

En option

- ▶ Batterie de condensation avec revêtement anticorrosion.
- ▶ Commande d'urgence.
- ▶ Amortisseur de décharge anti-retour d'air.
- ▶ Protection contre les chutes de tension et manque de phase.
- ▶ Récupération de chaleur (20 ou 80 % chaleur du condenseur) pour la production d'eau chaude.

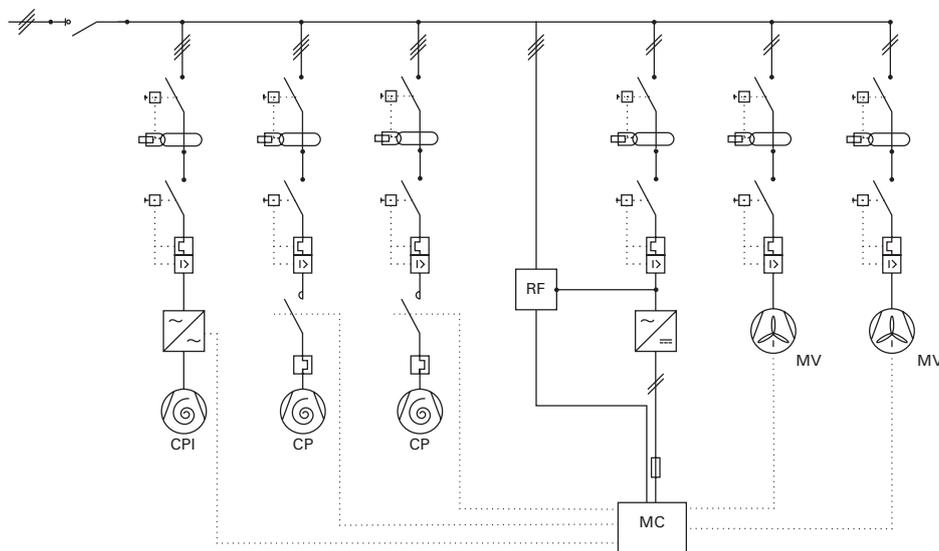
⁽¹⁾ Conditions basées sur la norme UNE-EN 13215 : Temp. ambiante 32 °C, temp. moyenne d'évaporation -10 °C (MT) et -35 °C (BT), SH = 10 K, réfrigérant R-449A.

⁽²⁾ Facteur de rendement énergétique (SEPR) selon Règlement (UE) 2015/1095.

⁽³⁾ Niveau de pression acoustique en champ ouvert, avec directivité 1, à 10 m de la source valeur non contraignante calculée à partir de la puissance acoustique.

⁽⁴⁾ Pression statique disponible de condensation pour les conduits d'air.

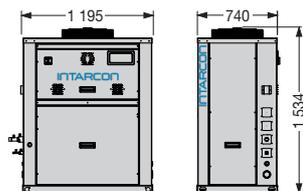
Schéma électrique



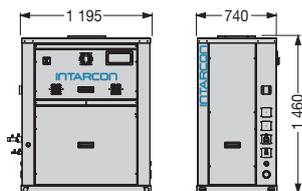
CP: COMPRESSEUR
 CPI: COMPRESSEUR INVERTER
 MV: MOTO-VENTILATEUR
 MC: MICRO-CONTRÔLEUR
 RF: RELAIS CONTRÔLE DE PHASE

Dimensions

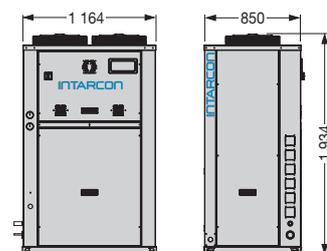
Série 5 - axiale



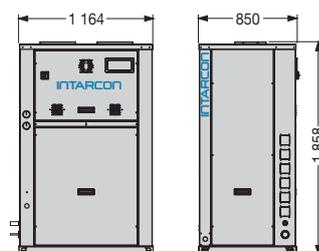
Série 5 - centrifuge



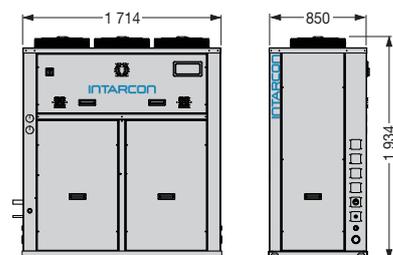
Série 6 - axiale



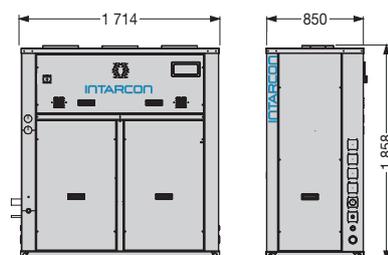
Série 6 - centrifuge ou radial avec refolement verticale



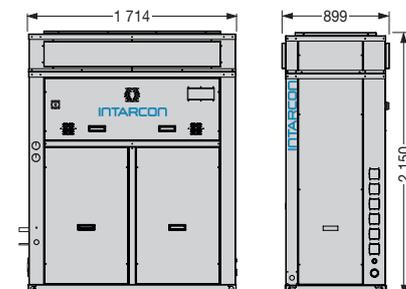
Série 7 - axiale



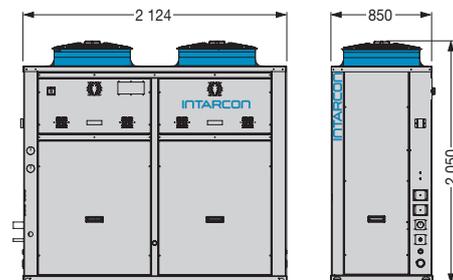
Série 7 - centrifuge



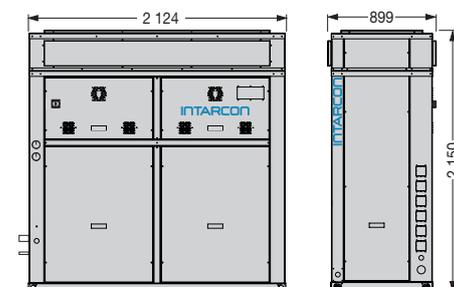
Série 7 - radial avec refolement verticale



Série 8 - axiale



Série 8 - radial avec refolement verticale



Dimensions en mm.

Régulation et contrôle

Contrôle XC pour centrales frigorifiques compactes : Les centrales intarCUBE sont équipés d'un contrôleur électronique.

- ▶ Contrôle de la puissance par la pression d'aspiration.
- ▶ Gestion des compresseurs et des ventilateurs avec contrôle proportionnel de la condensation.
- ▶ Transducteurs de basse et haute pression.
- ▶ Contrôle de sécurité.
- ▶ Manœuvre d'urgence en option au moyen de pressostats réglables à activation manuelle ou automatique
- ▶ Permis de vanne solénoïde d'évaporateur.



En option

Contrôle XM670K pour chambre froide : Les unités intarCUBE avec un ou deux compresseurs peuvent être équipées d'un contrôle conjoint de l'évaporateur et de l'unité de condensation.

- ▶ Contrôle de la puissance par la température, avec gestion de jusqu'à 2 compresseurs ou deux étages de puissance.
- ▶ Contrôle de jusqu'à deux dégivrages indépendants pour deux évaporateurs dans la même chambre froide.
- ▶ Contrôle proportionnel de condensation.
- ▶ Afficheur à distance de contrôle.

