



- ❄️ Plug & Play.
- ❄️ Faible charge d'ammoniac.
- ❄️ Pas de salle des machines.
- ❄️ Pas de consommation d'eau.

Centrales frigorifiques de détente directe au NH₃ avec la technologie à faible charge développée par INTARCON pour les applications industrielles à basse température. Construction compacte, à condensation par air. Construction compacte, construites en carrosserie et châssis d'acier galvanisé avec peinture polyester, pour installation extérieure.

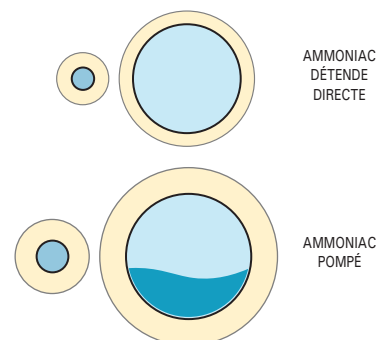
Caractéristiques

- ▶ Alimentation 400V 3 50Hz. Disponible en 60Hz. Autres sous demande.
- ▶ Compresseurs à vis semi-hermétiques avec moteur à aimant permanent à vitesse variable. Filtre d'aspiration, filtre à huile, vanne de rétention de décharge. Vannes d'aspiration et décharge intégrées au compresseur.
- ▶ Huile miscible.
- ▶ Séparateur d'huile vertical à haute efficacité.
- ▶ Condenseur tropicalisé avec batteries à micro-canaux en aluminium, avec traitement Polyester Powder Coating.
- ▶ Refroidisseur d'huile avec batteries en tube d'acier inoxydable et ailettes d'aluminium.
- ▶ Moto-ventilateurs EC à vitesse variable pour le contrôle de la pression de condensation et température d'huile.
- ▶ Vanne de injection de liquide électronique pour le refroidissement des compresseurs dans des conditions extrêmes.
- ▶ Circuit frigorifique en acier inoxydable avec bouteille de liquide. Clés de service, filtre, voyants, pressostats et transducteurs à haute et basse pression.
- ▶ Économiseur fermé avec échangeur à plaques pour le sous-refroidissement des liquides et injection à moyenne pression.
- ▶ Tableau électrique de puissance et manœuvre. Variateur variateur de fréquence pour compresseur. Protection différentielle, magnéto-thermique et thermique individuel par compresseur et ventilateurs.
- ▶ Régulation électronique avec afficheur de contrôle numérique, contrôle de puissance frigorifique, contrôle de condensation, variation de VI, séquence de démarrage et d'arrêt, sécurité de compresseur/s, et ventilateurs. Interface web et communication externe.

Technologie à faible charge

La technologie à faible charge d'ammoniac est basée sur la détente directe de réfrigérant par rapport aux systèmes traditionnels d'ammoniac pompé, avec les avantages suivants :

- 90 % de réduction de la charge d'ammoniac.
- Lignes frigorifiques de plus petite section.
- Une plus grande efficacité énergétique.
- Perte mineure de pression dans lignes frigorifiques.
- Réduction des pertes de froid.
- Condensation directe sans consommation d'eau.



Comparaison des tuyaux de ammoniac

Entretien réduit

La technologie d'ammoniac à faible charge avec un faible maintenance chaque 10 mille heures de travail, pas de purge ou de remplissage d'huile nécessaire.

Dégivrage par glycol chaud

La récupération de chaleur d'huile permet l'accumulation de glycol chaud, qui est pompé vers les évaporateurs pendant les cycles de dégivrage.

Ce système est le plus efficacité énergétique et le plus fiabilité, en ne soumettant pas l'évaporateur à des changements soudains de pression et de température.

400V 3 50Hz | Basse température | Compresseur à vis semi-hermétique | R-717

Réfrigérant	Compresseur	Série / Modèle	Compresseur		Puissance frigorifique (kW) ⁽¹⁾ Température d'évaporation -30 °C	Puissance abs. compresseur (kW)	Puissance abs. total (kW)	Intensité max. abs. (A)	Condenseur + Refroidisseur d'huile		Connex. hydraulique	Poids (kg)	SPL dB(A) ⁽²⁾
			CV	Modèle					Ventilateur Ø (mm)	Débit d'air (m³/h)			
R-717	2x Semi-her. 1x Semi-her.	BDW-MM-3 1201	120	SRS14MM	106	75	84	288	6x Ø 800	114 000	DN15 - DN65	3 500	60,4
		BDW-MM-3 1701	170	SRS16SM	131	94	103	313	6x Ø 800	114 000	DN20 - DN80	4 300	64,5
		BDW-MM-4 1801	180	SRS16LM	157	105	118	321	8x Ø 800	182 000	DN20 - DN80	5 020	64,6
		BDW-MM-4 2402	240	2x SRS14MM	212	155	170	576	8x Ø 800	182 000	DN20 - DN100	5 400	63,0
		BDW-MM-5 3402	340	2x SRS16SM	262	186	205	619	10x Ø 800	228 000	DN20 - DN100	6 275	67,4
		BDW-MM-7 3602	360	2x SRS16LM	313	209	236	635	14x Ø 800	320 000	DN25 - DN100	8 785	67,6

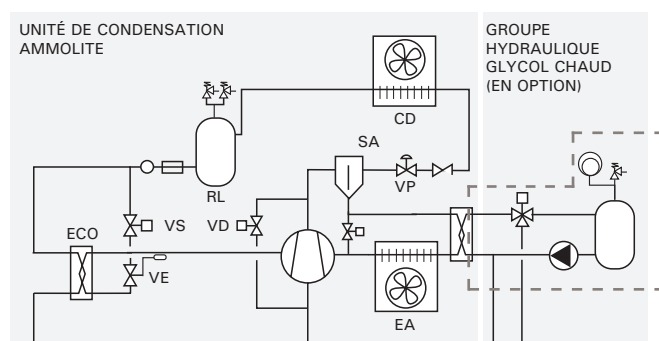
En option

- Récupération de chaleur pour la production de glycol chaud de dégivrage.
- Récupération de chaleur d'huile.
- Récupération de chaleur de condensation.
- Condenseur en tube d'acier inoxydable et ailettes en aluminium.
- Groupe hydraulique d'accumulation et pompage de glycol à chaud.

⁽¹⁾ Performances nominales pour basse température : Température ambiante 35 °C avec température d'évaporation à -30 °C.

⁽²⁾ Niveau de pression acoustique en champ libre avec des compresseurs fonctionnant à pleine charge (180 Hz, 3600 r.p.m.), directivité 1, mesuré à 10 mètres de la source (valeur non contraignante calculée à partir de la puissance acoustique).

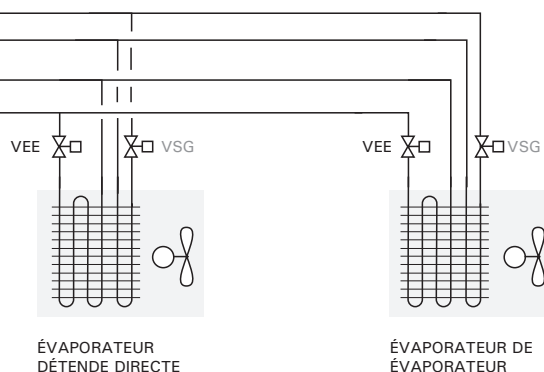
Schéma frigorifique



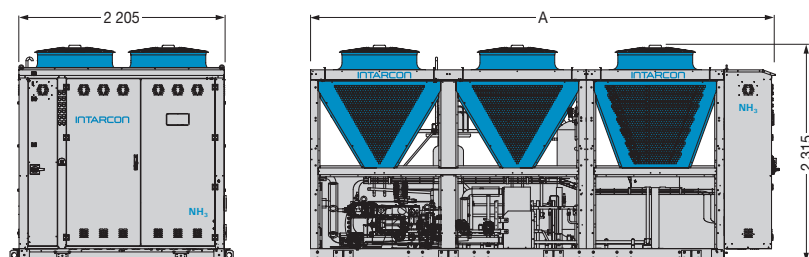
BCG : POMPE CIRCULATRICE DE GLYCOL CHAUD
 VEE : DÉTENDUEUR ÉLECTRONIQUE
 VSG : VANNE SOLÉNOÏDE DE GLYCOL
 VS : VANNE SOLÉNOÏDE
 EA : REFRIGÉRISEUR D'HUILE
 CD : CONDENSEUR
 VP : VANNE DE RÉGULATION DE PRESSION
 VD : VANNE DE DÉCHARGE
 SA : SÉPARATEUR D'HUILE
 RL : BOUTEILLE DE LIQUIDE
 ECO : ÉCONOMISEUR

EN OPTION

VSG : VANNE SOLÉNOÏDE DE GLYCOL



Dimensions



Dimensions en mm.

Dimensions (mm)	A
série 3	4 977
série 4	6 454
série 5	7 960
série 7	10 883