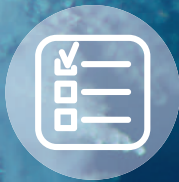


Équipements de réfrigération

“Nos produits présentent une qualité maximale et excellente dans nos services”.



FIABILITÉ



EFFICACITÉ



SOUTENABILITÉ

INTARCON est une société basée en Espagne dédiée au dessin, fabrication, commercialisation et service d'une complète gamme d'équipements de réfrigération commerciale et industrielle

Depuis ses débuts en 2007 avec la fabrication des unités de réfrigération commerciale, **INTARCON** a développé son catalogue de produits vers la réfrigération industrielle avec des solutions de moyenne puissance.

La mission d'**INTARCON** est le développement et la mise en disposition des marchés d'une grande gamme de solutions pour le fonctionnement le plus fiable, efficace et durable des installations de réfrigération.

L'équipe humaine d'**INTARCON** avec une longue expérience dans ces secteurs, consacre ses efforts au développement et la fabrication d'une nouvelle gamme d'équipements compacts et semi-compacts pour la réfrigération commerciale et industrielle.



Plus de **180**
salariés
30 Délégations



Plus de **40.000**
unités et systèmes
installés



Présents dans
plus de **40** pays



Plus de **18 M/€**
facturation

"Nos produits présentent une qualité maximale
et excellente dans nos services"

"Les plus fiables, efficaces et durables solutions des installations de
refrigeration"

"L'excellence en ingénierie est inscrite dans notre ADN corporative"

FIABILITÉ, EFFICACITÉ ET SOUTENABILITÉ

Équipe humaine

La plus grande partie de notre équipe de direction est composée par d'ingénieurs de plus de 25%. INTARCON présente aussi une équipe humaine hautement qualifiée dans chaque domaine.

Tech-nologies

Notre stratégie innovant en combinant avec le développement de la tech-nologies, fondée sur solutions bien connues et avec de projet innovants dans de nouvelles technologies comme par exemple la récupération du CO₂ ou le "froid solaire".

Service

Nous travaillons avec un grande réseau d'achat présent dans dix délégations en Espagne et plus de trente délégations internationaux.

Marchés et clients

Nous développons et favorisons la diffusion de connaissance pour créer et réinventer des marchés à travers d'une grand stratégie focalisée dans nos clients et leurs besoins.

Capacité productive

Nous installations productives sont situés à Lucena, au sud de l'Espagne, avec une surface totale de 10.000 m².

Qualité et environnement

Nous fournissons des produits et des services qui dépassent les attentes des nos clients. En plus, nous respectons la législation existente, comportant d'une manière respectueuse avec l'environnement.





Unités monobloc commerciales pour chambres froides intarblock | intartop



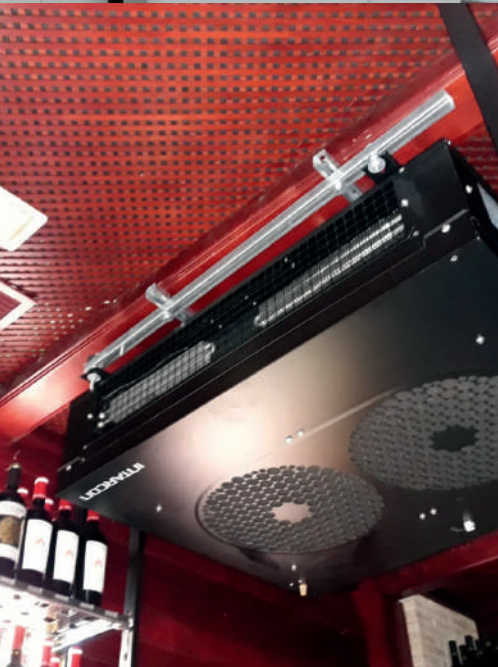
0,6 - 3,0 kW



0,4 - 2,5 kW



- Installation simple et maintenance facile
- Systèmes certifiés en usine
- Une faible consommation d'énergie et une faible charge de gaz réfrigérant pour une opération respectueuse avec l'environnement
- Montage mural ou au plafond, ou porte de la chambre froide



Unités split pour chambres froides et salles de manipulation Sigilus | intarsplit



1,3 - 17 kW



0,6 - 13,6 kW



0,5 - 9,4 kW



- Mise en service rapide et facile
- Conception tropicalisée pour température ambiante jusqu'à 45 °C en standard
- Version à bas niveau sonore pour son installation à l'extérieur dans les milieux urbains et version centrifuge pour son installation à l'intérieur
- Systèmes certifiés en usine et préchargés de réfrigérant



Unités de condensation

Sigilus | intarbox



0,4 - 13,5 kW



0,5 - 7,6 kW



- Unité de condensation de bas niveau sonore conception tropicalisée pour température ambiante jusqu'à 50 °C
- Unité de condensation centrifuge conception tropicalisée pour température ambiante jusqu'à 45 °C
- Système VRC (Régulation de la capacité)
- Version électronique incorporent un contrôle pour l'évaporateur



Unités d'évaporation et refroidisseurs d'air pour chambres froides et salles de manipulation

1,6 - 84,2 kW

0,6 - 54,5 kW

0,5 - 36,2 kW



- Unités complètement équipées avec vannes de control et siphon compris
- Temps d'installation réduit
- Détente directe ou système à l'eau glycolée
- Grandes possibilités de configurations



Condensation indirecte dans une boucle d'eau

Système intarloop

1,9 - 7,2 kW

0,5 - 36,2 kW



- Facile à installer et simple à maintenir.
- Conception tropicalisée pour température ambiante jusqu'à 45 °C
- Une faible consommation d'énergie et une faible charge de gaz réfrigérant pour une opération respectueuse avec l'environnement.
- Installation de plusieurs unités de refroidisseurs d'air en parallèle



Systèmes hydroniques

2,2 - 13,5 kW

1,0 - 10,0 kW



- Conception tropicalisée pour température ambiante jusqu'à 50 °C
- Système indirect avec de l'eau glycolée ou de la saumure
- Contrôle électrique avec télécommande
- Charge réduite de R134a ou R290



Haute température



Moyenne température



Basse température



Unités monobloc industrielles pour grandes chambres froides

superblock



6,7 - 57,8 kW 

4,7 - 40,0 kW 


3,4 - 35,0 kW 

- Plug & play
- Charge de réfrigérant réduite
- Unités préréglées en usine avec bas niveau de maintenance
- Conception tropicalisée pour température ambiante jusqu'à 45°C

Centrales de réfrigération de faible taille

intarCUBE



6,3 - 58,2 kW 

4,7 - 43,3 kW 

- Design très compact
- Testé en usine
- Duo et trio de compresseurs scroll
- Système VRC (Régulation de la capacité)
- Ventilateurs axiaux pour installation extérieure ou ventilateurs centrifuges pour installation dans la salle des machines

Centrales de réfrigération de grande puissance

intarWatt



40,0 - 240,0 kW 

35,0 - 100,0 kW 

- Grande puissance et flexibilité
- Unités testé en usine
- Batteries à condensateur à haute efficacité en configuration V
- Solution basse TEWI conçue pour les applications de réfrigération



Refroidisseurs de faible taille

intarCUBE chiller



20,7 - 100,6 kW

12,1 - 60,6 kW

- Design très compact
- Charge de réfrigérant réduite
- Composants ATEX pour les refroidisseurs R290
- Solution fiable et durable
- Unités testé en usine



Refroidisseurs de grande puissance

intarWatt chiller



111,5 - 811,3 kW

68,1 - 473,5 kW

- Charge de réfrigérant réduite
- Composants ATEX pour les refroidisseurs R290
- Solution fiable et durable
- Grande puissance et flexibilité
- Unités testé en usine



Centrales et rack de compresseurs avec CO₂

ECO₂ systems



20,0 - 160,0 kW (BT+MT)



- Répartition totale du CO₂ pour le moyenne et basse température
- Compresseurs avec cascade en parallèle de CO₂
- Etage à haute température avec réfrigérant à faible GWP
- Optimisé pour les climats chauds



Haute température



Moyenne température



Basse température

Delegaciones
INTARCON

Europa - Europe

Royaume-Uni	Italie
Portugal	Malte
Espagne	Turquie
France	Belgique
Les Pay-Bas	Suisse
	Allemagne

América - Amérique

Panama	Pérou
Rép. Dominicaine	Argentine
Venezuela	Uruguay
Colombie	Paraguay
Equateur	Bolivie
Chili	Canada
	Mexique

África - Afrique

Maroc	Afrique Équatoriale
Tunisie	Cap-Vert
Côte d'Ivoire	Angola
Argérie	Mozambique

Asia - Asie


Inde

Moyen-Orient

Pakistan



 P.I. Los Santos, Bulevar de los Santos, 34
14900 Lucena (Córdoba) - Espagne

 (+34) 957 50 92 93

 commercial@intarcon.com

www.intarcon.com



Hotel Costa Ballena / Espagne



Swisher Sweets / Rép. Dominicaine



Coop LoBOs / Suisse



Hotel Playa Garden / Espagne



ALDI / Plusieurs site



Academia Rafa Nadal / Espagne



Mercado Central LANUZA / Espagne



Akelare / Espagne



Hospital Bellvitge / Espagne



Los Valencanismos / Espagne



Ford / Roumanie



Almacén Cebollas / Les Pay-Bas



Hilton Tanger / Maroc



Burger King / Espagne



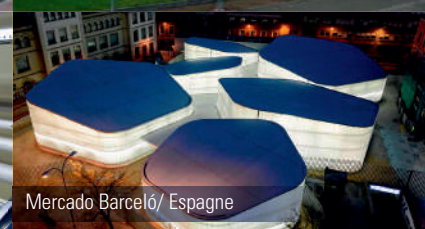
Estadio St. Jacob Park / Suisse



Lourdes Narciso / Portugal



CERN European Organization for Nuclear Research / Suisse



Mercado Barceló / Espagne



Destilería Whisky DYC / Espagne



Zona Franca Tanger / Maroc