



Plantas enfriadoras de glicol condensadas por aire, de funcionamiento silencioso, construcción compacta en carrocería y estructura de acero galvanizado en pintura poliéster para su instalación en intemperie.

Características

- ▶ Alimentación 230V 50Hz o 400V 3N 50Hz. Disponible en 60Hz. Otras tensiones a consultar.
- ▶ Compresor hermético alternativo o scroll, aislado acústicamente, con silenciador de descarga (en compresor hermético alternativo), montado sobre amortiguadores, con clixon interno y resistencia de cárter.
- ▶ Batería condensadora de amplia superficie, de tubos de cobre y aletas de aluminio, con dimensionamiento tropicalizado para temperatura ambiente de hasta 50 °C.
- ▶ Motoventiladores de bajas revoluciones, montados en tobera, hélices equilibradas dinámicamente y rejillas de protección exterior.
- ▶ Control proporcional de presión de condensación mediante variación de velocidad del motoventilador (opcional en modelos monofásicos).
- ▶ Circuito frigorífico equipado con presostatos de alta y baja presión, filtro cerámico y visor de líquido.
- ▶ Intercambiador de placas de acero inoxidable.
- ▶ Cuadro eléctrico de potencia y maniobra, con protección diferencial y magnetotérmica de compresor, ventilador/es y bomba hidráulica.
- ▶ Circuito hidráulico fabricado en tubo de cobre con conexiones roscadas, con válvula de llenado/vaciado, purgador de aire, interruptor de flujo, termómetros y manómetros de entrada y salida. Conexiones a roscar.
- ▶ Inyección de líquido en modelos de baja temperatura con R-449A.

CUADRO ELÉCTRICO

MOTOVENTILADORES SILENCIOSOS DE BAJAS REVOLUCIONES

COMPRESOR HERMÉTICO CON AISLAMIENTO ACÚSTICO

INTERCAMBIADOR DE PLACAS

VASO DE EXPANSIÓN (OPCIONAL)

CONEXIONES HIDRÁULICAS

TERMOMANÓMETROS

BOMBA HIDRÁULICA (OPCIONAL)



- ❄ **Funcionamiento con agua glicolada**
- ❄ **Mínima carga de refrigerante.**
- ❄ **Circuito hidráulico integrado (opcional).**

Compresores de alta fiabilidad

Los compresores herméticos Maneurop de tipo alternativo, se caracterizan por su gran robustez y fiabilidad de funcionamiento, y al estar refrigerados exclusivamente por el gas refrigerante, permiten una eficaz insonorización.



Condensación eficiente, silenciosa y modulante

Los motoventiladores a velocidad variable, mantienen la presión de condensación frente a bajas temperaturas ambientales, con un nivel de ruido reducido.



Intercambiador de placas soldadas

Las plantas enfriadoras incorporan un intercambiador de placas de acero inoxidable con soldadura de cobre.



Triple insonorización acústica

Las plantas enfriadoras *Sigilus* incorporan una triple insonorización acústica:

- Compartimento del compresor insonorizado y separado del flujo de aire.
- Compresores con camisa acústica, y los herméticos alternativos con silenciador de descarga.
- Ventiladores silenciosos de baja velocidad, sobre estructura antivibratoria.

230V 50Hz / 400V 3N 50Hz | **Media temperatura** | Compressor hermético | **R-134a**

Refrigerante	Compressor	Serie / Modelo	Compressor			Potencia frigorífica (kW) ⁽¹⁾		Potencia abs. nominal (kW)	Ecodiseño SEPR ⁽²⁾	Intensidad máx. abs. (A)	Condensador		Caudal de agua (m ³ /h)	Pérdida de carga (kPa) ⁽³⁾	Presión disponible (kPa) Con grupo hidráulico (opcional) ⁽⁴⁾	Conexión hidráulica	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽⁵⁾
			CV	Tensión	Modelo	Temperatura de salida de agua (°C) % propilenglicol en volumen					Ventilador Ø (mm)	Caudal (m ³ /h)						
						0 °C PG 25 %	-8 °C PG 35 %											
R-134a	1x Hermético	MWF-NY-5 053	1 1/2	230V	FH4518Y*	3,0	2,0	1,2	3,1	12	Ø 360	1 700	0,3	12	99	3/4"	108	28
		MWF-NY-5 074	2	230V	FH4525Y*	3,8	2,7	1,6	2,9	16	Ø 360	1 700	0,5	19	91	3/4"	110	35
		MWF-NY-6 108	5	400V 3N	MTZ64	5,7	3,9	2,2	2,9	17	Ø 450	3 700	0,6	17	92	1"	120	36
		MWF-NY-7 171	8	400V 3N	MTZ100	9,4	6,6	3,8	2,8	24	Ø 450	4 000	1,0	14	92	1 1/4"	177	41
		MWF-NY-7 272	13	400V 3N	MTZ160	14,4	10,7	6,2	2,7	39	2x Ø 450	6 500	1,6	40	150	1 1/4"	194	39

230V 50Hz / 400V 3N 50Hz | **Baja temperatura** | Compressor scroll | **R-449A**

Refrigerante	Compressor	Serie / Modelo	Compressor			Potencia frigorífica (kW) ⁽¹⁾		Potencia abs. nominal (kW)	Ecodiseño SEPR ⁽²⁾	Intensidad máx. abs. (A)	Condensador		Caudal de glicol (m ³ /h)	Pérdida de carga (kPa) ⁽³⁾	Presión disponible (kPa) Con grupo hidráulico (opcional) ⁽⁴⁾	Conexión hidráulica	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽⁵⁾
			CV	Tensión	Modelo	Temperatura de salida de agua (°C) % etilenglicol en volumen					Ventilador Ø (mm)	Caudal (m ³ /h)						
						-20 °C EG 45 %	-25 °C EG 50 %											
R-449A	1x Scroll	BWF-SG-6 013	4	400V 3N	ZF13KVE EVI	5,6	4,7	3,8	1,9	11	Ø 450	3 700	0,9	40	180	1"	123	34
		BWF-SG-7 018	6	400V 3N	ZF18KVE EVI	8,4	7,1	5,2	2,1	17	2x Ø 450	6 500	1,4	42	150	1 1/4"	144	29
		BWF-SG-8 025	8	400V 3N	ZF25K5E EVI	10,7	9,1	6,2	2,2	19	2x Ø 450	7 000	1,8	40	140	1 1/4"	166	32

Opcionales

- ▶ Grupo hidráulico incorporado con bomba circuladora de glicol, vaso de expansión, válvula de seguridad, filtro de malla, purgador de aire y válvula de llenado (modelos de media temperatura).
- ▶ Control de condensación proporcional (de serie en modelos trifásicos).
- ▶ Recubrimiento anticorrosión de batería.
- ▶ Rejilla exterior de protección de batería.

Panel de control

- ▶ Acometida eléctrica 230V 50Hz o 400V 3N 50Hz.
- ▶ Interruptor general.
- ▶ Controlador electrónico multifunción, con las siguientes funciones:
 - Gestión de compresor, ventiladores y bomba circuladora.
 - Control proporcional de la presión de condensación mediante variación de la velocidad de ventiladores (modelos trifásicos).
 - Sondas de entrada/salida de glicol y sonda de temperatura de evaporación.
 - Control de seguridad y alarmas de funcionamiento.
 - Conexión RS485 con protocolo de comunicación MODBUS RTU.

* Modelos disponibles a 400V 3N 50Hz.

⁽¹⁾ Las prestaciones nominales están referidas, en media temperatura a funcionamiento con temperatura de salida a -8 °C de propilenglicol con una concentración del 35 %, y en baja temperatura con salida de etilenglicol con concentración del 50 % en volumen a -25 °C para una temperatura ambiente de 35 °C.

⁽²⁾ Factor de rendimiento estacional (SEPR) según Reglamento (UE) 2015/1095.

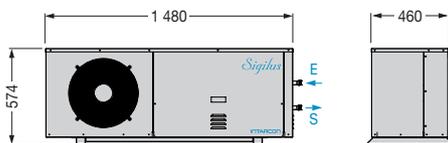
⁽³⁾ Pérdida de carga en el intercambiador.

⁽⁴⁾ Presión disponible en kPa para plantas con bomba circuladora. Consultar presión disponible para otras configuraciones de grupos hidráulicos.

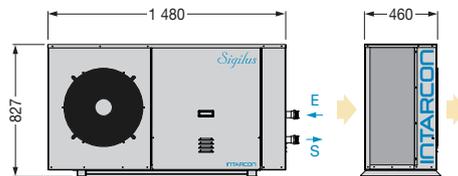
⁽⁵⁾ Nivel de presión sonora en campo libre, con directividad 1, medido a 10 m de la fuente (valor no vinculante calculado a partir de la potencia sonora).

Dimensiones

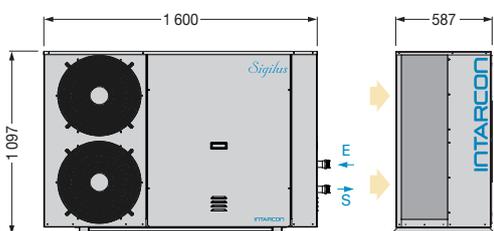
Serie 5



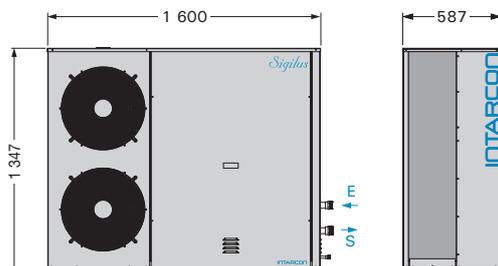
Serie 6



Serie 7



Serie 8



Cotas en mm.