

Regulación electrónica

Todos nuestros equipos incorporan una regulación electrónica de última generación, que vela por la seguridad de la cadena de frío, el medioambiente y el equipo frigorífico.

Características / Controlador	XM670K	XW270K	XH240K	XW60LH	IC121CX
Control de temperatura de cámara	●	●	●	●	
Control digital de temp. de evaporación	●	●		●	
Control de la humedad relativa de la cámara			●		
Ciclo de enfriamiento rápido por tiempo y temperatura	●				
Ciclo de desescarche por tiempo y temperatura	●	●		●	
Control de parada con recogida de gas (pump-down)	●				
Modo de funcionamiento nocturno de ahorro de energía	●	●		●	
Programación horaria con reloj interno	●				
Control digital de temperatura de condensación	●	●			
Control proporcional de condensación con consigna flotante	●				
Contacto de apertura de puerta	●	●		●	
Registro de temperatura máxima y mínima		●		●	
Menú de acceso rápido de mantenimiento	●				
Funciones adicionales disponibles:					
- Luz de cámara	●	●		●	
- Alarma externa	●	●			
- Control de resistencias de estufaje	●	●	●		
- Calefacción de seguridad	●	●			
Sincronización entre unidades	●				
Conexión Modbus RS485	●				
Conexión Modbus TTL (conector XJ485 opcional)		●	●	●	●
Control temperatura de retorno glicol/agua					●
Control temperatura/presión de condensación					●
Control temperatura de impulsión con activación de resistencia de protección anti-hielo (solo modelos HFC) y/o parada de compresor.					●
Modo de ahorro de energía activado por entrada digital (sin reloj interno)					●
Control de grupo hidráulico (solo 1 bomba) con funcionalidades:					
- Detector de caudal					●
- Fallo de bomba					●
Control de ventilador de condensación con funcionalidades:					
- Salida analógica para la velocidad del ventilador					●
- Fallo de ventilador					●

Características completas de los controladores electrónicos disponibles en: www.intarcon.com

Autodiagnóstico

La nueva electrónica XM670K incorpora avanzados algoritmos de autodiagnóstico para detección funcionamientos anómalos, como acumulación de hielo en el evaporador, o falta de gas. Detecta a su vez el mal funcionamiento de componentes (resistencias de desescarche, ventiladores o compresor) o fallos de sondas, en previsión de una potencial rotura de la cadena de frío.

XM670K

De serie / opcional* en equipos:

- CV-NPD/CR-NPD/DM*/CC/CWF/SF/SH/DF*/DH*



XW270K

De serie en equipos:

- CR-ND/CV-NN/CR-NN



XH240K

De serie en equipos:

- HSF/VSF/VSH



XW60LH

De serie en equipos:

- CV-LD/CP-ND



IC121CX

De serie en equipos:

- WF

