

Equipos de refrigeración

“Máxima calidad en nuestros productos y excelencia en nuestros servicios”.



FIABILIDAD



EFICACIA



SOSTENIBILIDAD

INTARCON es una empresa española dedicada al diseño, fabricación, comercialización y servicio de una gama completa de equipos de refrigeración comercial e industrial.

Desde sus orígenes en 2.007 con la fabricación de equipos de refrigeración comercial, **INTARCON** ha evolucionado su catálogo de producto hacia la refrigeración industrial con soluciones paquetizadas de media potencia.

La misión de **INTARCON** es el desarrollo y puesta a disposición de los mercados de una amplia gama de soluciones innovadoras que permitan un funcionamiento más fiable, eficiente y sostenible de las instalaciones de refrigeración.

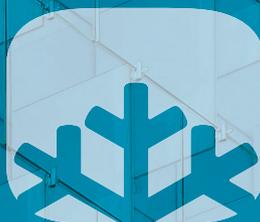
El equipo humano de **INTARCON** posee una valiosa experiencia en el sector de la refrigeración, climatización y aplicaciones térmicas, focalizando sus esfuerzos en el desarrollo y la fabricación de una amplia gama de soluciones en refrigeración comercial e industrial.



Más de **180**
empleados
30 Delegaciones



Más de **40.000**
unidades y
sistemas en servicio



En más de **40**
países



Más de **18 M/€**
facturación

"Máxima calidad en nuestros productos
y excelencia en nuestros servicios"

"Soluciones para la operación más fiable, eficiente y sostenible de las
instalaciones de refrigeración"

"La excelencia en ingeniería está dentro de nuestro ADN corporativo"

FIABILIDAD, EFICACIA Y SOSTENIBILIDAD

Equipo humano

La mayor parte de nuestro equipo de dirección está formado por ingenieros, y más del 25% de nuestros empleados son ingenieros. La alta calidad de nuestros empleados es nuestra mayor fortaleza.

Tecnología

Nuestra estrategia innovadora combina el desarrollo de la tecnología sobre la base de soluciones bien conocidas, junto con proyectos radicalmente innovadores en nuevas tecnologías, como la recuperación de CO₂ o el frío solar.

Servicio

Atendemos a nuestros clientes a través de una red de ventas con diez delegaciones en España y más de 30 delegaciones internacionales, con servicio de atención telefónica y servicio de asistencia técnica.

Mercados y clientes

Desarrollamos y fomentamos la difusión del conocimiento para crear y reinventar mercados a través de un gran enfoque al cliente y a sus necesidades.

Capacidad productiva

Nuestras instalaciones productivas están ubicadas en Lucena, en el sur de España, con una superficie total de 10.000 m².

Calidad y medioambiente

Suministramos productos y servicios que exceden las expectativas de nuestros clientes.





Compactos comerciales para cámaras frigoríficas intarblock | intartop



0,6 - 3,0 kW



0,4 - 2,5 kW



- Fácil instalación y simple mantenimiento
- Equipos probados en fábrica
- Bajo consumo energético y baja carga de refrigerante para una operación respetuosa con el medio ambiente
- Montaje en pared, techo o puerta de la cámara



Semicompactos comerciales para pequeñas cámaras frigoríficas y salas de procesado

Sigilus | intarsplit



1,3 - 17 kW



0,6 - 13,6 kW



0,5 - 9,4 kW



- Puesta en marcha rápida y sencilla
- Equipos tropicalizados hasta 45 °C temperatura ambiente
- Versión de bajo ruido para instalaciones exteriores en ambientes urbanos y centrífuga para instalación en el interior de la instalación
- Sistema con precarga de refrigerante y probados en fábrica



Unidades condensadoras

Sigilus | intarbox



0,4 - 13,5 kW



0,5 - 7,6 kW



- Unidad de condensación silenciosa diseñada para temperaturas ambientales extremas de hasta 50 °C
- Unidad de condensación centrífuga diseñada para temperaturas ambiente de hasta 45 °C
- Versión multiservicio con sistema de modulación de refrigeración VRC
- Versión electrónica con control eléctrico para el evaporador



Evaporadores y enfriadores de aire para cámaras frigoríficas y salas de procesado

1,6 - 84,2 kW



0,6 - 54,5 kW

0,5 - 36,2 kW

- Unidades totalmente equipadas con válvulas de expansión y solenoide integradas
- Mínimo tiempo de puesta en marcha
- Expansión directa o indirecta con agua glicolada
- Amplio rango de potencias



Condensación indirecta en circuito de agua

Sistema intarloop

1,9 - 7,2 kW

0,5 - 36,2 kW



- Fácil instalación y simple mantenimiento
- Equipos tropicalizados hasta 45 °C temperatura ambiente
- Bajo consumo de energía y baja carga de refrigerante para una operación respetuosa con el medio ambiente
- Instalación de varias unidades aeroenfriadoras en paralelo



Equipos hidrónicos

2,2 - 13,5 kW

1,0 - 10,0 kW



- Equipos tropicalizados hasta 50 °C temperatura ambiente
- Sistema indirecto con agua glicolada o salmuera
- Control electrónico con mando de control remoto
- Baja carga de refrigerante R134a o R290



Alta temperatura



Media temperatura



Baja temperatura



Compactos industriales para grandes cámaras frigoríficas

superblock



6,7 - 57,8 kW 

4,7 - 40,0 kW 

3,4 - 35,0 kW 

- Plug & play
- Baja carga de refrigerante
- Unidades probadas en fábrica con bajo nivel de mantenimiento
- Equipos tropicalizados hasta 45 °C temperatura ambiente

Centrales de reducido tamaño

intarCUBE



6,3 - 58,2 kW 

4,7 - 43,3 kW 

- Diseño muy compacto
- Probados en fábrica
- Duo y trío de compresores scroll
- Regulación de capacidad
- Ventiladores axiales para instalación en exterior o centrífugos para instalación en sala de máquinas

Centrales de refrigeración de gran calidad

intarWatt



40,0 - 240,0 kW 

35,0 - 100,0 kW 

- Gran potencia y flexibilidad
- Equipos probados en fábrica
- Baterías condensadoras de alta eficiencia en disposición en V
- Solución de bajo TEWI diseñada para aplicaciones de refrigeración

Delegaciones

INTARCON

Europa

Reino Unido
Portugal
España
Francia
Países Bajos

Italia
Malta
Turquía
Bélgica
Suiza
Alemania

América

Panamá
Rep. Dominicana
Venezuela
Colombia
Ecuador
Chile

Perú
Argentina
Uruguay
Paraguay
Bolivia
Canadá
México

África

Marruecos
Túnez
Costa de Marfil
Argelia

África Ecuatorial
Cabo Verde
Angola
Mozambique

Asia

India

Oriente Medio

Pakistán

INTARCON

 P.I. Los Santos, Bulevar de los Santos, 34
14900 Lucena (Córdoba) - España

 (+34) 957 50 92 93

 comercial@intarcon.es

www.intarcon.es



Hotel Costa Ballena / España



Swisher Sweets / Rep. Dominicana



Coop LoBOs / Suiza



Hotel Playa Nadal / España



ALDI / Varios países



Academia Rafa Nadal / España



Mercado Central LANUZA / España



Akelare / España



Hospital Bellvitge / España



Los Valencanismos / España



Ford / Rumania



Almacén Cebollas / Holanda



Hilton Tanger / Marruecos



Burger King / España



Estadio St. Jacob Park / Suiza



Lourdes Narciso / Portugal



CERN European Organization for Nuclear Research / Suiza



Mercado Barceló / España



Destilería Whisky DYC / España



Zona Franca Tanger / Marruecos



Plantas enfriadoras compactas

intarCUBE chiller



20,7 - 100,6 kW 
12,1 - 60,6 kW 

- Diseño muy compacto
- Baja carga de refrigerante
- Componentes ATEX para enfriadoras de R290
- Solución fiable y de larga duración
- Probados en fábrica



Plantas enfriadoras de gran capacidad

intarWatt chiller



111,5 - 811,3 kW 
68,1 - 473,5 kW 

- Baja carga de refrigerante
- Componentes ATEX para enfriadoras R290
- Solución fiable y de larga duración
- Gran potencia y flexibilidad
- Probados en fábrica



Sistema de refrigeración con CO₂

ECO₂ systems



20,0 - 160,0 kW (BT+MT) 


- Distribución total de CO₂ para media y baja temperatura
- Compresores con cascada en paralelo de CO₂
- Etapa de alta temperatura con refrigerante de bajo GWP
- Optimizados para climas cálidos



Plantas enfriadoras compactas

intarCUBE chiller



20,7 - 100,6 kW



12,1 - 60,6 kW



- Diseño muy compacto
- Baja carga de refrigerante
- Componentes ATEX para enfriadoras de R290
- Solución fiable y de larga duración
- Probados en fábrica



Plantas enfriadoras de gran capacidad

intarWatt chiller



111,5 - 811,3 kW



68,1 - 473,5 kW



- Baja carga de refrigerante
- Componentes ATEX para enfriadoras R290
- Solución fiable y de larga duración
- Gran potencia y flexibilidad
- Probados en fábrica



Sistema de refrigeración con CO₂

ECO₂ systems



20,0 - 160,0 kW (BT+MT)



- Distribución total de CO₂ para media y baja temperatura
- Compresores con cascada en paralelo de CO₂
- Etapa de alta temperatura con refrigerante de bajo GWP
- Optimizados para climas cálidos



Alta temperatura



Media temperatura



Baja temperatura