



- ❄️ Plug & Play.
- ❄️ Baja carga de amoníaco.
- ❄️ Sin sala de máquinas.
- ❄️ Sin consumo de agua.

Centrales frigoríficas de amoníaco en expansión directa con tecnología de baja carga desarrollada por INTARCON para aplicaciones industriales de baja temperatura. Construcción compacta condensada por aire y construida en carrocería y chasis de acero galvanizado con pintura poliéster, para instalación en intemperie.

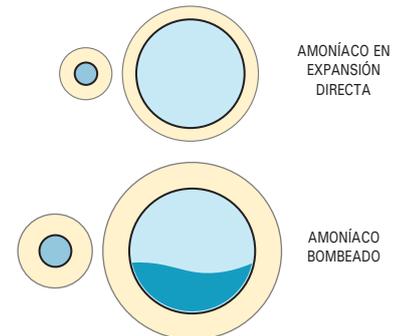
Características

- ▶ Alimentación 400V 3 50Hz. Disponible en 60Hz. Otras tensiones a consultar.
- ▶ Compresores semiherméticos de tornillo con motor de imanes permanentes a velocidad variable. Filtro de aspiración, válvula de retención y válvulas de aspiración y descarga integradas en el compresor.
- ▶ Aceite miscible.
- ▶ Separador de aceite vertical de alta eficiencia.
- ▶ Condensador tropicalizado con baterías de microcanal en aluminio, con tratamiento Polyester Powder Coating.
- ▶ Enfriador de aceite con baterías de tubo de acero inoxidable y aletas de aluminio.
- ▶ Motoventiladores EC a velocidad variable para control de presión de condensación y temperatura del aceite.
- ▶ Válvula de inyección de líquido electrónica para refrigeración del compresor en condiciones extremas.
- ▶ Circuito frigorífico construido en acero inoxidable con recipiente de líquido. Llaves de servicio filtro, visores, presostatos y transductores de alta y baja presión.
- ▶ Economizador cerrado con intercambiador de placas para subenfriamiento del líquido e inyección a media presión.
- ▶ Cuadro eléctrico de potencia y maniobra. Variador de frecuencia por compresor. Protección diferencial, magnetotérmica y térmica individual por compresor y ventiladores.
- ▶ Regulación electrónica con mando de control digital, control de potencia frigorífica, control de condensación, variación de VI mediante solenoide, secuencia de arranque y parada, seguridades de compresor, y ventiladores. Interfaz web y comunicación externa.

Tecnología de baja carga

La tecnología de baja carga de amoníaco está basada en la expansión directa de refrigerante frente a los tradicionales sistemas de amoníaco bombeado, con las siguientes ventajas:

- 90 % de reducción de carga de amoníaco.
- Líneas frigoríficas de menor sección.
- Mayor eficiencia energética.
- Menor pérdida de presión en líneas frigoríficas.
- Menores pérdidas de frío.
- Condensación directa sin consumo de agua.



Comparación de tuberías de amoníaco

Reducido mantenimiento

La tecnología de amoníaco de baja carga tiene un reducido mantenimiento cada 10 mil horas de trabajo, sin necesidad de purga ni reposición de aceite.

Desescarche por glicol caliente (opcional)

La recuperación de calor del aceite permite la acumulación de glicol caliente, que es bombeado a los evaporadores durante los ciclos de desescarche.

Este sistema es el de mayor eficiencia energética y mayor fiabilidad, al no someter al evaporador a cambios bruscos de presión y temperatura.

400V 3 50Hz | Baja temperatura | Compresor semihermético de tornillo | R-717

Refrigerante	Compresor	Serie / Modelo	Compresor		Potencia frigorífica (kW) ⁽¹⁾ Temperatura evaporación -30 °C	Potencia abs. compresor (kW)	Potencia abs. total (kW)	Intensidad máx. abs. (A)	Condensador + Enfriador de aceite		Conexión frigorífica Liq-Gas	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽²⁾
			CV	Modelo					Ventilador Ø (mm)	Caudal de aire (m ³ /h)			
R-717	1x Semiher.	BDW-MM-3 1201	120	SRS14MM	106	75	84	288	6x Ø 800	114 000	DN15 - DN65	3 500	60,4
		BDW-MM-3 1701	170	SRS16SM	131	94	103	313	6x Ø 800	114 000	DN20 - DN80	4 300	64,5
		BDW-MM-4 1801	180	SRS16LM	157	105	118	321	8x Ø 800	182 000	DN20 - DN80	5 020	64,6
	2x Semiher.	BDW-MM-4 2402	240	2x SRS14MM	212	155	170	576	8x Ø 800	182 000	DN20 - DN100	5 400	63,0
		BDW-MM-5 3402	340	2x SRS16SM	262	186	205	619	10x Ø 800	228 000	DN20 - DN100	6 275	67,4
		BDW-MM-7 3602	360	2x SRS16LM	313	209	236	635	14x Ø 800	320 000	DN25 - DN100	8 785	67,6

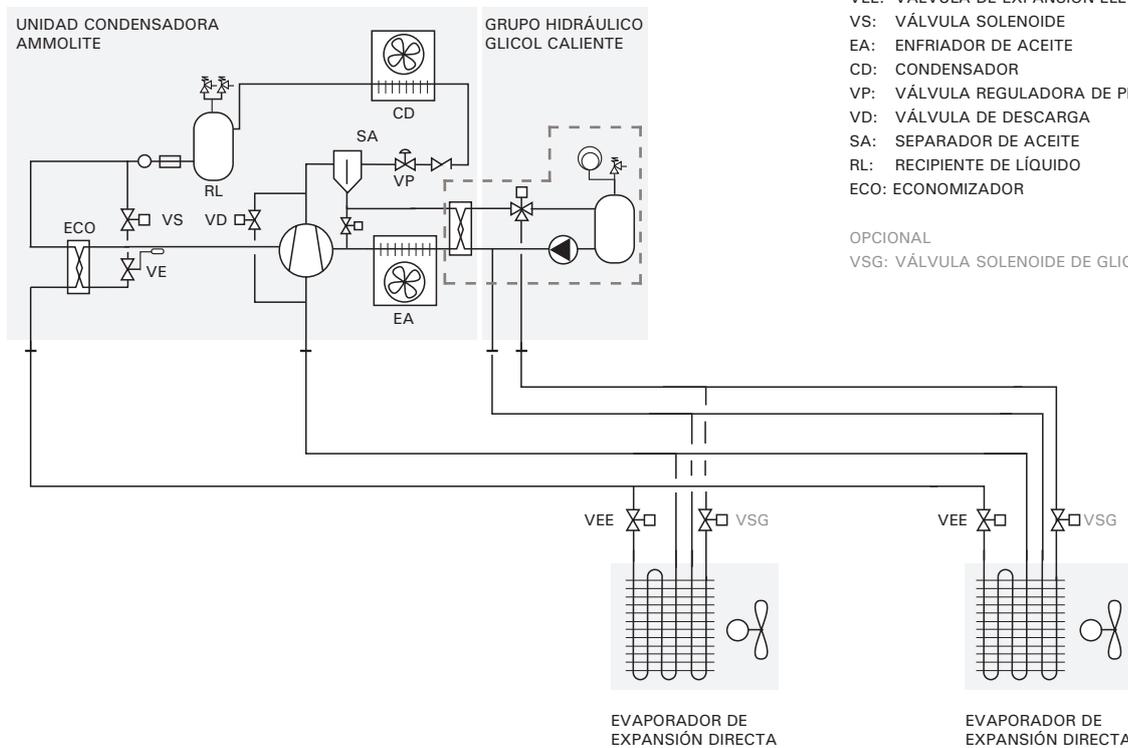
Opcionales

- ▶ Recuperación de calor para producción de glicol caliente de desescarche.
- ▶ Recuperación de calor de aceite.
- ▶ Recuperación de calor de condensación.
- ▶ Condensador de tubo de acero inoxidable y aletas de aluminio.
- ▶ Grupo hidráulico de acumulación y bombeo de glicol caliente.

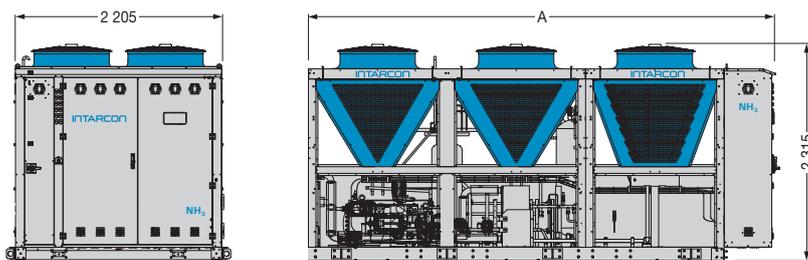
⁽¹⁾ Condiciones nominales para baja temperatura: Temp. ambiente 35 °C con temperatura de evaporación a -30 °C.

⁽²⁾ Nivel de presión sonora en campo libre con el compresor funcionando a plena carga (180 Hz, 3600 r.p.m.), con directividad 1, medido a 10 m de la fuente (valor no vinculante calculado a partir de la potencia sonora).

Esquema frigorífico



Dimensiones



Dimensiones (mm)	A
serie 3	4 977
serie 4	6 454
serie 5	7 960
serie 7	10 883

Cotas en mm.