

Hydraulikaggregate für Verbrauchswasser

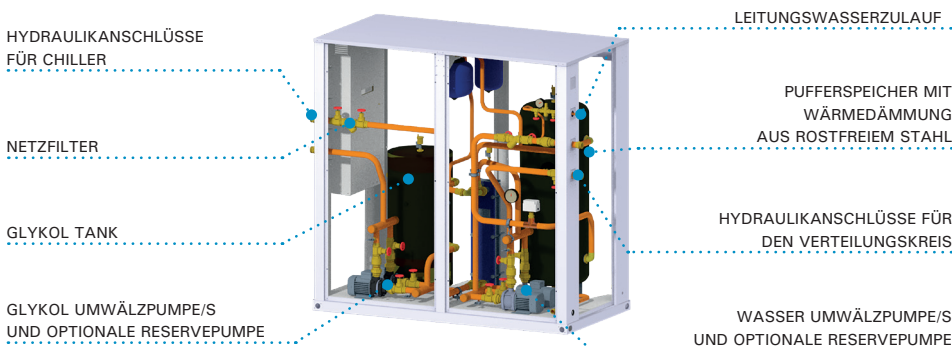


Hydraulikaggregat für die Kühlung von Leitungswasser in geschlossenem Kreislauf, bestehend aus einem Gehäuse und einer Struktur aus verzinktem Stahlblech mit Polyesterlackierung und Kupferrohren, für die Außeninstallation. Vorbereitet für die Abgabe von Wasser mit einer Temperatur von 2 °C an einen Zirkulations- und Verbrauchsring.

Merkmale

- ▶ Stromversorgung 400V 3N 50Hz. Erhältlich mit 60 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.
- ▶ Glykol Umwälzpumpe + Reservepumpe für Glykolkreislauf.
- ▶ Wasser Umwälzpumpe + Reservepumpe, aus rostfreiem Stahl AISI-304.
- ▶ Puffertank mit Isolierung aus hochdichtem Polyurethanschaum und Dampfsperre, für Glykolkreislauf.
- ▶ Pufferspeicher aus rostfreiem Stahl AISI-304 mit Isolierung aus Polyurethanschaum hoher Dichte und Dampfsperre, für Wasserkreislauf.
- ▶ Wärmetauscher mit abnehmbaren Platten und Dichtungen aus rostfreiem Stahl AISI-304.
- ▶ Geschlossenes Membranausdehnungsgefäß und Sicherheitsventil in jedem Kreislauf.
- ▶ Netzfilter.
- ▶ Glyzerinthermometer und Manometer, Entlüftungs- und Entleerungsanschluss.
- ▶ Kontinuierliche Wasserzirkulation zur Minimierung des Verbrauchs.
- ▶ Rückschlagventile am Wasserzulauf und Wasserrücklauf.
- ▶ Hydraulische Anschlüsse mit Gewinde.
- ▶ Elektrische Steuer- und Leistungstafel mit magnetothermischem Schutz und unabhängigem Differential für jede Pumpe sowie elektronisches Steuergerät für die Steuerung und Rotation der Pumpen des Primär- und Sekundärkreislaufs. Kommunikation mit der Kältemaschine zur Steuerung der Sollwerte. Spannungs- und Phasenausfallkontrolle. Phasenausfallkontrolle.
- ▶ Einstellbare Kaltwasseraustrittstemperatur zwischen +15 °C / +1 °C.

Schema Ausführung B



- ❄ **Einfach integrierbarer modularer Aufbau.**
- ❄ **Für Glykol und Wasser optimierte Einheiten.**
- ❄ **Kompatibel mit Sigilus (WF) und intarcube (WV) chiller.**

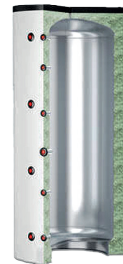
Wärmetauscher mit abnehmbaren Platten

Ermöglicht eine regelmäßige Reinigung bei Schmutzansammlungen. Anhäufung von Schmutz.



Umwälzpumpe aus rostfreiem Stahl

Es garantiert eine lange Lebensdauer, ist mit dem Leitungswasser kompatibel und vermeidet Verkrustungen und Kalkablagerungen im Wasser.



intarChiller elektronische Steuerung

Elektronische Steuerung mit Modbus-Kommunikation RS-485. Sollwertänderung. Verwaltung von Alarmen und Pumpenrotation.



Hydraulischer Kreislauf aus Kupfer

Verhindert Korrosion und Ablagerungen. *Kompatibilität mit Solen beachten.*

Herausnehmbarer Filter für Leitungswasser

Um die Menge der in den Kreislauf eingebrachten Verunreinigungen zu minimieren, wird ein herausnehmbarer Maschenfilter in die Anlage eingebaut.



400V 3N 50Hz | Hochtemperatur | Wasser

Reihe / Modell	Q Verbrauch Durchschnitt (Liter/Stunde) ⁽¹⁾	Kühlleistung Äquivalent (kW) ⁽²⁾	Volumenstrom Glykol (m³/h)	Druck verfügbar Glykol (m.c.a.)	Volumenstrom Wasser (m³/h)	Verfügbare Druck Wasser (m.c.a.)	Volumen der Tanks	Durchmesser Wasser	Leitungswasser	Chiller empfohlen
AGH-BPH-4 002	373	10	1,8	5	1,7	15	100 Glykol / 200 Wasser	1 ¼"	3/4"	MWF-SD-7 049
AGH-BPH-4 003	745	20	3,6	10	3,4	15		1 ½"	1"	MWV-SD-6 0982
AGH-BPH-4 005	1 118	30	5,4	13	5,1	20		2"	1"	MWV-SD-7 1473

Anwendungen

Nahrungsmittelproduktion

Um die Temperaturen während des Produktionsprozesses von Lebensmitteln zu kontrollieren, um das Wachstum von Mikroorganismen zu verhindern, oder um einen Temperaturschock durch das Mischen mit gekühltem Wasser zu bewirken, werden die folgenden Schritte im Lebensmittelprozess unterschieden:

- ▶ Verdünnung von Konzentraten bei der Herstellung von Getränken (Säfte und Erfrischungsgetränke) und bei der Herstellung von Soßen und Dressings.
- ▶ Mischen von trockenen Zutaten und Temperaturkontrolle beim Backen.
- ▶ Mischen von trockenen Zutaten mit Wasser, um die richtige Temperatur aufrechtzuerhalten und die Konsistenz bei der Herstellung von Speiseeis, Sorbets und Gebäck anzupassen.
- ▶ Herstellung von pharmazeutischen Produkten.
- ▶ Kühlung von verderblichen Produkten wie Suppen und Brühen.
- ▶ In der Wurstindustrie, um einen Temperaturanstieg während des Mischvorgangs der Zutaten zu vermeiden.
- ▶ Verarbeitung von Meeresfrüchten zum Kühlen, Auftauen, Kochen oder Aufbewahren.

Waschen und Vorkühlung von Obst und Gemüse

Die Temperatur ist der wichtigste Faktor für den Verderb von geerntetem Frischobst und -gemüse, da sie sich direkt auf die Atmungsrate und die Ethylenfreisetzung auswirkt, die den Reifeprozess einleitet. Die Senkung der Temperatur ist die effizienteste Nachernte-Technik, um die Qualität von Obst und Gemüse zu erhalten und ihre Vermarktungsdauer zu verlängern.

Vorkühlung von Wasser für die Eisproduktion

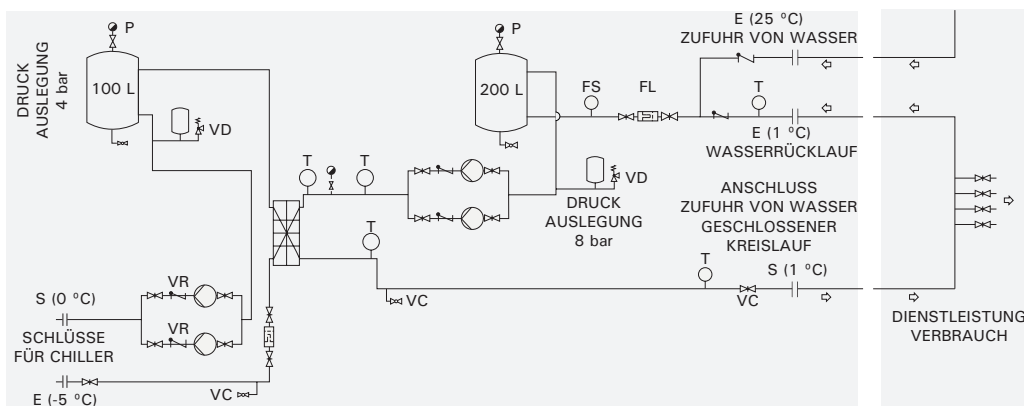
Um die Effizienz zu steigern, die Produktionszeit zu verkürzen und die Kapazität von Eisbereitungsanlagen zu erhöhen, erhöht die Zufuhr von Wasser mit einer Temperatur so nahe am Gefrierpunkt wie möglich die Leistung neuer oder bestehender Anlagen.

⁽¹⁾ Durchschnittliche Durchflussmenge des Wasserverbrauchs bei einer Wassertemperatur von 25 °C und einem Verbrauch bei 1 °C.

⁽²⁾ Berechnete Leistung für das Pumpen von 30 % Propylenglykolkonzentration bei -5 °C.

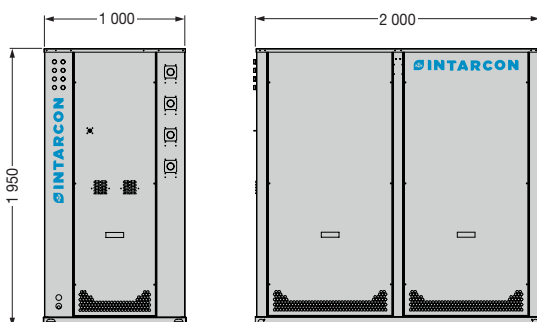


Installationsschema



- T: SONDE
- P: ENTLÜFTUNGSVENTIL
- FL: LÜFER
- FS: STRÖMUNGSWÄCHER
- VC: BETRIEBSVENTIL
- VD: SICHERHEITSVENTIL
- VR: RÜCKHALTEVENTIL

Abmessungen



Höhen in mm.