Heat on demand R-290 Wasser-Wasser Full INVERTER



- **▼ Verdichter Full INVERTER**
- **≫ Natürliches Kältemittel R-290**
- * Hohe Energieeffizienz
- Leichter Einbau.

Geräte Wasser-Wasser für gewerbliche und industrielle Kühlanwendungen mit reduzierter R-290-Füllmenge und Verdichtern Drehzahlgeregelten Verdichtern

Hybridisierung mit erneuerbaren Technologien

Der Einsatz von Wasserkondensationskreisläufen ermöglicht eine bessere Nutzung von Synergien mit anderen thermischen Prozessen in Fabriken, Geschäften und der Industrie, wie z. B. Wärmerückgewinnung, Geothermie und Hybridisierung mit Photovoltaik.

Merkmale

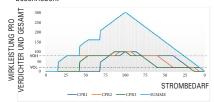
- ➤ Stromversorgung 380 ÷ 460 V 3 ~ 50/60 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.
- Reduzierte Kältemittel Füllmenge von R-290.
- mit Selbsttragende Karosserie aus verzinktem Stahlblech wetterfester Polyesterlackierung.
- ▶ Halbhermetische Verdichter für R-290 mit unbelastetem Start, mit Inverterantrieb in jedem Verdichter, montiert auf Silentblöcken, mit Rotalock-Serviceventilen, Kurbelwannenheizung der ATEX-Klasse und elektronischem Schutzmodul.
- ▶ Dreifacher Kältekreislauf aus geglühtem Kupferrohr mit Lötverbindungen, Filtertrockner, Hoch- und Niederdruckschalter, Druckmessumformer, Temperaturfühler und kanalisierte Sicherheitsventile
- ▶ Verdampfer und Verflüssiger aus gelöteten Edelstahlplatten aus reinem Kupfer.
- ▶ Flüssigkeitsmagnetventile und elektronische Expansionsventile.
- ► Kaltwasser-Hydraulikkreislauf aus Edelstahlrohr (≥DN100) oder weichgezogenem (<DN100), mit Füll-/Ablassventil, Entlüfter, elektronischem Durchflussschalter, Ein- und Auslassthermometern und Manometern.
- Warmwasser-Hydraulikkreislauf aus Edelstahlrohr (≥DN100) oder weichgezogenem Kupferrohr (<DN100), mit Füll-/Ablassventil, Entlüfter, Durchflussschalter, Einlass- und Auslass-Thermomanometer.
- Wasserdichte Steuer- und Leistungstafel mit unabhängigem Differential- und Magnetothermieschutz pro Verdichter. Zwangsbelüftung im Schaltschrank.
- Programmierbare elektronische Steuerplatine von Emerson® mit Temperaturregelung des Kaltwasserkreislaufs der Einheit, Fernsteuerung der Primärpumpen für den Kalt- und Warmwasserkreislauf, Fernstart-Stopp, Fernsollwertsteuerung über ein 0-10-V-Signal und Alarmanzeigeleuchte.
- Warmwassereintrittstemperatur zwischen + 10 °C und + 50 °C.

Full INVERTER

Das Full INVERTER-System bietet eine präzise Steuerung über die Temperatur der Glykolzufuhr bei einem variablen

Dieses System steuert in sequentieller und gleichzeitiger Form die Verdichterleistung und variiert die Motordrehzahl von 30 bis 70 Hz und verhindert so Starts unud Stopps, mit erheblicher Energieeinsparung.

Verdichter werden immer versuchen, ihrer "minimalen optimalen Drehzahl" (VOL) und ihrer "maximalen optimalen Drehzahl" (VOH) zu arbeiten, es sei denn, sie sind bereits an ihren Grenzen angelangt und müssen weiter oder gesenkt werden. Solange sie innerhalb dieses Bereichs arbeiten, werden sie mit ihrem maximalen EER und somit mit ihrer besten Effizienz arbeiten. Nehmen wir als Beispiel 3 Verdichter mit VOL = 20 % und VOH = 80 %, folgende Ein-Aus-Sequenz sich die Im Folgenden wird die folgende Ein- und Ausschaltsequenz beschrieben:



Geringer Kältemittelbedarf

Geräte Wasser-Wasser WK sind mit mehreren parallelen Kältemittelkreisläufen und unabhängigen Kondensatoren ausgestattet.

Jeder Kreislauf hat einen reduzierten Kältemittelbedarf R-290, um die Ladungsgrenzen in Sicherheitsbestimmungen in der Europäischen Norm EN 378 zu erfüllen und die Installation der Anlagen auch im Außenbereich der Gewerbelokale zu erlauben.

| Kategorie der | Standort der Geräte | | | | | | |
|---------------------------|---------------------|--------------------|--|--|--|--|--|
| Räumlichkeiten | Innen (Typ 1) | Äußeres (Typ 3) | | | | | |
| A. Öffentlicher Zugang | 1,5 kg | 5 kg | | | | | |
| B. Überwachter Zugang | 2,5 kg | 10 kg | | | | | |
| C. Eingeschränkter Zugang | 10 kg | ohne Limit | | | | | |

400V 3 50Hz | Hochtemperatur | Wasser-Wasser | R-290

| Kältemittel | Reihe / Modell | PS PS | erdichter Modell | Kühlleistung (kW) | Nenn- leistungs- aufnahme (kW) | Ökodesign Richtlini SEPR | Max. Strom aufnahme (A) | Heizleistung maximal (kW) | Wasserdurch- flussmenge kalt/heiß maximal (m³/h) | Druckabfall Wasserkreis- lauf kalt/heiß (kPa) | Hydraulikans- chluss Wasserkreis- lauf kalt/heiß | Kältemittel Füllmenge pro Kreislauf (kg) | Gewicht (kg) | SPL dB(A) |
|-------------|----------------|-------|---------------------|----------------------|---|--------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|--|---|--|---|-----------------|--------------|
| | AWK-FHD-10 502 | 2x 25 | 2x V25-71AXH | 142 | 38,3 | 7,4 | 78,2 | 180,9 | 24,4 / 30,9 | 30 / 55 | DN100 / DN100 | < 5 | 1 602 | 54 |
| | AWK-FHD-10 802 | 2x 40 | 2x Z40-126AXH | 240 | 62,5 | 7,7 | 133,8 | 303,3 | 41,1 / 51,8 | 45 / 60 | DN125 / DN125 | < 5 | 1 714 | 59 |
| 290 | AWK-FHD-11 002 | 2x 50 | 2x Z50-168AXH | 308 | 81,5 | 8,2 | 171,4 | 389,5 | 52,6 / 66,6 | 35 / 65 | DN125 / DN125 | < 5 | 1 722 | 68 |
| 2-3 | AWK-FHD-21 203 | 3x 40 | 3x Z40-126AXH | 361 | 93,8 | 8,4 | 197,2 | 455,0 | 61,7 / 77,8 | 44 / 55 | DN150 / DN150 | < 5 | 2 820 | 61 |
| | AWK-FHD-21 503 | 3x 50 | 3x Z50-168AXH | 462 | 122,3 | 8,0 | 253,6 | 584,4 | 79,0 / 99,9 | 35 / 60 | DN150 / DN150 | < 5 | 2 568 | 70 |
| | AWK-FHD-22 253 | 3x 75 | 3x W75-228AXH | 648 | 174,3 | 7,6 | 324,2 | 822,6 | 110,8 / 140,6 | 40 / 70 | DN150 / DN150 | < 5 | 2 820 | 67 |

400V 3 50Hz | Mitteltemperatur | Wasser | R-290

| Kältemittel | Reihe / Modell | PS | erdichter Modell | Kühlleistung (kW) | Nenn- leistungs- aufnahme (kW) | Ökodesign Richtlini SEPR | Max. Strom aufnahme (A) | Heizleistung maximal (kW) | Wasserdurch- flussmenge kalt/heiß maximal (m³/h) | Druckabfall Wasserkreis- lauf kalt/heiß (kPa) | Hydraulikans- chluss Wasserkreis- lauf kalt/heiß | Kältemittel Füllmenge pro Kreislauf (kg) | Gewicht (kg) | SPL dB(A) |
|-------------|----------------|-------|---------------------|----------------------|---|--------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|--|---|--|---|-----------------|--------------|
| | MWK-FHD-10 502 | 2x 25 | 2x V25-71AXH | 88 | 36,0 | 4,4 | 78,2 | 124,0 | 13,5 / 21,2 | 30 / 55 | DN80 / DN80 | < 5 | 1 602 | 55 |
| | MWK-FHD-10 802 | 2x 40 | 2x Z40-126AXH | 150 | 60,0 | 4,9 | 133,8 | 210,0 | 23,0 / 35,9 | 30 / 60 | DN100 / DN100 | < 5 | 1 714 | 60 |
| 96 | MWK-FHD-11 002 | 2x 50 | 2x Z50-168AXH | 196 | 77,0 | 5,0 | 171,4 | 273,0 | 30,0 / 46,6 | 30 / 70 | DN100 / DN100 | < 5 | 1 722 | 69 |
| R-2 | MWK-FHD-21 203 | 3x 40 | 3x Z40-126AXH | 225 | 90,0 | 4,9 | 197,2 | 315,0 | 34,5 / 53,8 | 25 / 55 | DN125 / DN125 | < 5 | 2 820 | 62 |
| | MWK-FHD-21 503 | 3x 50 | 3x Z50-168AXH | 294 | 115,5 | 5,0 | 253,6 | 409,5 | 45,1 / 70,0 | 30 / 65 | DN125 / DN125 | < 5 | 2 568 | 71 |
| | MWK-FHD-22 253 | 3x 75 | 3x W75-228AXH | 360 | 174,0 | 4,4 | 324,2 | 534,0 | 55,2 / 91,3 | 35 / 60 | DN125 / DN125 | < 5 | 2 820 | 68 |

400V 3 50Hz | Niedertemperatur | Ethylenglykol - Wasser | R-290

| Kältemittel | Reihe / Modell | PS PS | erdichter Modell | Kühlleistung (kW) | Nenn- leistungs- aufnahme (kW) | Ökodesign Richtlini SEPR | Max. Strom aufnahme (A) | Heizleistung maximal (kW) | Wasserdurch- flussmenge kalt/heiß maximal (m³/h) | Druckabfall Wasserkreis- lauf kalt/heiß (kPa) | Hydraulikans- chluss Wasserkreis- lauf kalt/heiß | Kältemittel Füllmenge pro Kreislauf (kg) | Gewicht (kg) | SPL dB(A) |
|-------------|----------------|-------|---------------------|----------------------|---|--------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|--|---|--|---|-----------------|--------------|
| | BWK-FHD-10 502 | 2x 25 | 2x V25-71AXH | 38 | 17,5 | 2,6 | 78,2 | 64,0 | 6,58 / 10,9 | 15 / 45 | DN80 / 2 1/2" | < 5 | 1 602 | 55 |
| | BWK-FHD-10 802 | 2x 40 | 2x Z40-126AXH | 56 | 27,8 | 3,1 | 133,8 | 113,6 | 12,2 / 19,4 | 20 / 60 | DN100 / DN80 | < 5 | 1 714 | 60 |
| 290 | BWK-FHD-11 002 | 2x 50 | 2x Z50-168AXH | 71 | 37,0 | 2,9 | 171,4 | 147,7 | 15,8 / 25,2 | 25 / 60 | DN100 / DN80 | < 5 | 1 722 | 69 |
| R-2 | BWK-FHD-21 203 | 3x 40 | 3x Z40-126AXH | 84 | 41,7 | 3,1 | 197,2 | 170,4 | 18,4 / 29,1 | 25 / 60 | DN100 / DN100 | < 5 | 2 820 | 62 |
| | BWK-FHD-21 503 | 3x 50 | 3x Z50-168AXH | 107 | 55,5 | 2,9 | 253,6 | 221,6 | 23,8 / 37,9 | 25 / 55 | DN100 / DN100 | < 5 | 2 568 | 71 |
| | BWK-FHD-22 253 | 3x 75 | 3x W75-228AXH | 137 | 76,4 | 2,5 | 324,2 | 276,9 | 27,0 / 47,3 | 20 / 45 | DN125 / DN125 | < 5 | 2 820 | 68 |

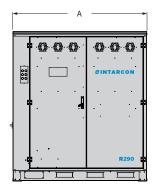
Optionen

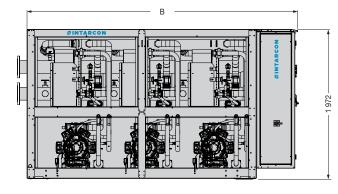
- Wechsel zu Bitzer Full INVERTER Verdichter ausgenommen die Modelle 75PS (auf Anfrage).
- Leckdetektor.
- Wagen mit wetterfester Akustikverkleidung, ATEX-Absauggebläse und Luftdruckdifferenzschalter.
- ▶ Karosserie mit nagetiersicherer Verkleidung für den Außenbereich vorbereitet.
- ▶ Elektronische Steuerung und Ersatztreiber.
- Netzanalysator für den Kompressor.
- Netzanalysator für die allgemeine Versorgung.
- Netzanalysator in der allgemeinen Versorgung mit Stromverbrauchssperre.
- Mehrröhrentauscher im Verdampfer und Verflüssiger.
- Silentblock.
- Konfiguration des Heizbetriebs, in Abhängigkeit von der Solltemperatur des Warmwasserkreislaufs zu arbeiten.

- (1) Allgemeine Bedingungen: Kondenswasser 30/35 °C, mit Wasser I/O 12/7 °C bei Hochtemperatur, Propylenglykol (35%) I/O -2/-8 °C bei Mitteltemperatur, und mit Ethylenglykol (50%) I/O -19/-25 °C bei Niedertemperatur.
- $^{\scriptscriptstyle{(2)}}$ Jahresarbeitszahl (SEPR) gemäß Verordnung (UE) 2015/1095 y (UE) 2016/2281.
- Gereifeld-Schalldruckpegel bei voller Auslastung der Verdichter (65 Hz für Hochtemperatur, 70 Hz für Mitteltemperatur und Niedertemperatur), Richtcharakteristik 1, medido a 10 m de la fuente (unverbindlicher Wert, berechnet aus der Schallleistung).



Abmessungen





| Abmessungen (mm) | Α | В |
|------------------|-------|-------|
| Reihe 1 | 1 758 | 2 648 |
| Reihe 2 | 1 758 | 3 547 |