



KÜHLRAUM



SUPERMARKT



LEBENSMITTEL-INDUSTRIE



LOGISTIKZENTRUM



INDUSTRIESEKTOR



KRANKENHUAS UND LEICHENHALLE



FORSCHUNGS-ZENTRUM



Firmensitz und Werk Lucena (Córdoba), Spanien
+34 957 50 92 93

Internationaler Vertrieb commercial@intarcon.com

Kundenservice service@intarcon.com

Europa

Belgien
Dänemark
Deutschland
Frankreich
Irland
Italien
Niederlande
Norwegen

Österreich
Portugal
Rumänien
Schweden
Schweiz
Spanien
Türkei
VK

Amerika

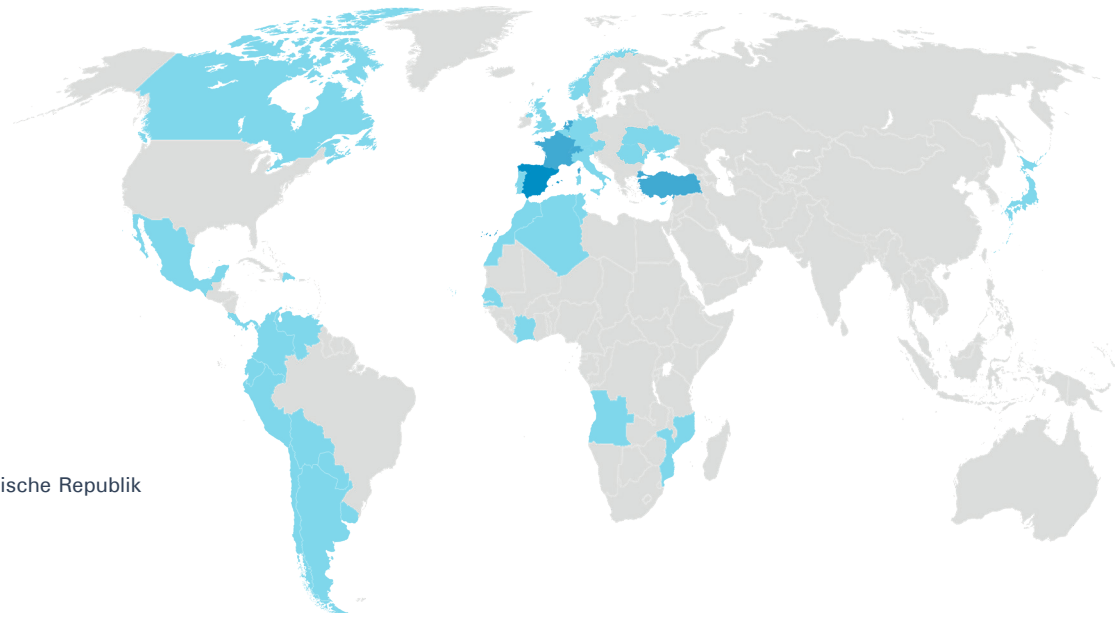
Argentinien
Bolivien
Chile
Costa Rica
Ecuador
Kanada
Kolumbien

Mexiko
Panama
Paraguay
Peru
Uruguay
Venezuela
Dominikanische Republik

Afrika

Äquatorialafrika
Angola
Algerien
Elfenbeinküste

Kap Verde
Marokko
Mosambik
Tunesien



„Hochwertige Produkte und hervorragende Leistungen“



www.intarcon.com



KÜHLGERÄTE

INTARCON ist ein spanisches Unternehmen, das sich dem Entwurf, dem Bau und der Vermarktung von MonoblockKältegeräten für gewerbliche und industrielle Anwendungen widmet.

Die Mission von INTARCON lautet, innovative Lösungen für einen zuverlässigeren, effizienteren und nachhaltigeren Betrieb der Kühlanlagen zu entwickeln und anzubieten.

Das Team von INTARCON besitzt wertvolle Erfahrung im Bereich der Kühlung, Klimatisierung und der Wärmeanwendungen und ist auf die Entwicklung und Fertigung einer breiten Palette an Lösungen für die gewerbliche und industrielle Kühlung fokussiert.

Belegschaft

Das Engagement, das Know-how und die Erfahrung unserer Mitarbeiter sind unsere größte Stärke. Mehr als 25 % unserer Mitarbeiter sind Ingenieure, was uns zu einem hochtechnologischen Unternehmen macht.

Technologie

Technische Spitzenleistungen sind Teil unserer Unternehmens-DNA. Unsere innovative Strategie verbindet die Entwicklung von Technologien, die auf bekannten Lösungen basieren, mit innovativen Projekten im Bereich neuer Technologien.

Service

Mit großer technischer Kompetenz und einem hohen Maß an Wissen über Kühlsysteme und -anlagen und Kältesystemen bedienen wir unsere Kunden national und international.

Märkte und Kunden

Wir sind auf fünf Kontinenten vertreten und haben Niederlassungen in den Niederlanden, der Türkei, Frankreich und der Schweiz. Wir entwickeln und fördern die Verbreitung von Wissen, um Märkte zu schaffen und neu auszurichten, indem wir uns stark auf den Kunden und seine Bedürfnisse konzentrieren.

Kapazität produktiv

Anpassungsfähige Flexibilität bei der Herstellung verschiedener Produkte trägt zu unserem Kundenservice bei. Unser Werk befindet sich in Lucena, im Süden Spaniens, mit einer Gesamtfläche von 12 000 m².

Qualität und Umwelt

Wir liefern Produkte, die die Erwartungen unserer Kunden übertreffen, und entwickeln umweltfreundliche Produkte mit einem optimalen Management von Produktionsabfällen.

mehr als
55 000
installierte Geräte

in über
50
Ländern

mit mehr als
300
Angestellten

R-290 | Propan

R-744 | CO₂

R-717 | Ammoniak

Waterloop

R-134a · R-449A · R-452A | HFC

Gewerbliche Monoblock-Geräte



- ❖ Ultrakompakte Kühlgeräte für kleine Kühlräume.
- ❖ Leichte Plug & Play-Montage an Wandplatte, Decke oder über der Tür.
- ❖ Geringer Kältemittelbedarf.

Motorverdampfer waterloop



- ❖ Wassergekühlte Motorverdampfer mit R-290.
- ❖ Mindestbedarf an natürlichem Kältemittel
- ❖ Leichte und sichere Installation.

Kleine CO₂-Kühlanlage zwischen 30 und 100



- ❖ Hohe Zuverlässigkeit und Effizienz in heißen Klimazonen.
- ❖ Ökologische Nachhaltigkeit.
- ❖ Hohe Leistung mit paralleler Verdichtung.

Kälteanlagen mit NH₃ - ammolite



- ❖ Ammoniak-Technologie mit geringem Kältemittelbedarf.
- ❖ Trockenverdampfungssysteme.
- ❖ Luftgekühlte Kälteanlagen.

Wassergekühlte Aggregate



- ❖ Indirekte Kondensation im Wasserkreislauf.
- ❖ Sehr niedriger Schallpegel.
- ❖ Geringer Kältemittelbedarf.

Gewerbliche Monoblock-Geräte



- ❖ Ultrakompakte Kühlgeräte für kleine Kühlräume.
- ❖ Leichte Plug & Play-Montage an Wandplatte, Decke oder über der Tür.
- ❖ Geräte ohne Leckageüberwachung.

Industrielle Monoblock-Geräte



- ❖ Hohe, mittlere und niedrige Temperatur.
- ❖ Leichte Montage an der Wand des Kühlraums.
- ❖ Ausgelegt für Gebiete mit einer Umgebungstemperatur bis 45 °C.

Kondensatoren



- ❖ Geräuscharme Geräte für tropische Gebiete mit Radialventilator.
- ❖ Ökodesign-Zertifikat.
- ❖ Multifunktionale Ausführungen mit elektronischem Steuergerät.

Industrielle Monoblock-Geräte



- ❖ Große Leistung auf kleinstem Raum.
- ❖ Leichte Montage an der Wand des Kühlraums.
- ❖ Ausgelegt für Gebiete mit einer Umgebungstemperatur bis 45 °C.

Kälteanlagen R-290



- ❖ Betrieb mit Glykolwasser und verringertem Kältemittelbedarf R-290.
- ❖ Hermetische Scroll-Verdichter und halbhermetische Verdichter.
- ❖ Hydraulikaggregat inbegriffen.

CO₂-Verdampfer



- ❖ Die Verdampfer sind für CO₂ ausgelegt.
- ❖ Expansions und Magnetventil integriert.
- ❖ Hohe, mittlere, niedrige Temperatur.

Direkter Expansion mit NH₃ - ammolite



- ❖ Ammoniak-Technologie mit geringem Kältemittelbedarf.
- ❖ Ein Maschinenraum ist nicht erforderlich.
- ❖ Wartung des Kompressors vor Ort.

Trockenkühler



- ❖ Sehr niedriger Schallpegel mit doppelter Schalldämmung.
- ❖ Luftkühler mit Wasserkreislauf.
- ❖ Kondensationsgeräte bis 50 °C.

Gewerbliche Split-Geräte



- ❖ Kälteaggregate für Kühlräume kleiner und mittlerer Größe.
- ❖ Vorbefüllte Geräte ohne Leckageüberwachung.
- ❖ Kältemittel mit mäßigem Treibhauseffekt R-134a und R-449A.
- ❖ Geräuscharme Geräte mit Axial- oder Radial-Kondensation.

Kleine Kühlanlagen bis 40 kW



- ❖ Sehr kompakte Kälteanlagen für die gewerbliche Kühlung.
- ❖ Niedrige Investitions- und Wartungskosten.
- ❖ Schnelle Plug & Play-Installation in neuen oder bestehenden Anlagen.

Industrie-Kühlanlagen



- ❖ Hohe Kühlleistung für industrielle Anwendungen.
- ❖ Geringer Kältemittelbedarf.
- ❖ Gute Servicezugänglichkeit.

intarSANIT



- ❖ Luftreinigung und -sterilisation in Arbeitsräumen.
- ❖ Hocheffiziente Filteranlagen.
- ❖ Lufterneuerungsgeräte mit aktiver Kälterückgewinnung.

Luftkühler



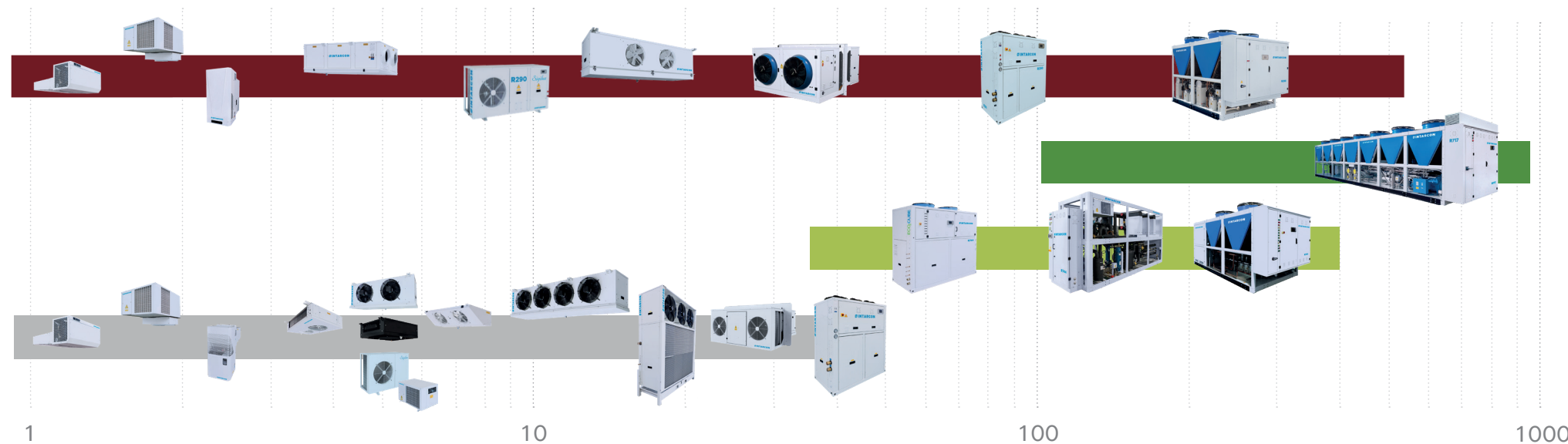
- ❖ Geräte mit Expansions- und Steuerventilen.
- ❖ Für Glykol ausgelegtes Design.
- ❖ Hohe, mittlere, niedrige Temperatur und Tiefkühlung.

R-290

R-717

R-744

HFC



HFC-Kälteanlagen



- ❖ Geringer Kältemittelbedarf.
- ❖ Montage Plug & Play.
- ❖ Optimiertes Kompaktsystem, mit minimaler Wartung.

Verdampfer und Luftkühler



- ❖ Geräte mit Expansions- und Steuerventilen.
- ❖ Für R-134a, R-449A und Glykol ausgelegtes Design.
- ❖ Hohe, mittlere, niedrige Temperatur und Tiefkühlung.