

solutions de  
**réfrigération**  
innovantes

## Unités monobloc commerciales pour chambres froides



- ❖ Système de contrôle à facile utilisation
- ❖ Installation plug & play à bas niveau de maintenance
- ❖ Unités essayées et préréglées en usine
- ❖ Bas niveau de consommation électrique et bas niveau de charge de réfrigérant

## Unités split pour chambres froides et sales de manipulation



- ❖ Mise en marche facile et simple
- ❖ Dessin tropicalisé pour températures ambiantes de jusqu'à 45 °C
- ❖ Version à bas niveau sonore pour son installation à l'extérieur dans les milieux urbains et version centrifuge pour son installation à l'intérieur
- ❖ Préréglées en usine et préchargés de réfrigérant

## Centrales de réfrigération à l'air



**3pack**  
congélation  
réfrigération  
air conditionné  
chauffage  
eau chaude sanitaire

- ❖ Solutions centralisés pour une performance haute et économique
- ❖ Système VRC (Variable refrigeration capacity)
- ❖ Dessin tropicalisé pour températures ambiantes de jusqu'à 45 °C
- ❖ Congélation, réfrigération, air conditionné, chauffage et production d'eau chaude



## Unités d'évaporation et refroidisseurs d'air pour chambres froides et sales de manipulation

- ❖ Unités complètement équipées avec vannes de control et siphon compris
- ❖ Temps d'installation réduit
- ❖ Détente directe ou système à l'eau glycolée
- ❖ Grandes possibilités de configurations

## Monoblocs industrielles pour les entrepôts réfrigérés



- ❖ Installation plug & play
- ❖ Charge de réfrigérant réduite
- ❖ Unités préréglées en usine avec bas niveau de maintenance
- ❖ Dessin tropicalisé pour températures ambiantes de jusqu'à 45 °C

## Unités split industrielles pour les entrepôts réfrigérés

- ❖ Dessin tropicalisé pour températures ambiantes de jusqu'à 45 °C
- ❖ Version à bas niveau sonore pour son installation à l'extérieur dans les milieux urbains et version centrifuge pour son installation à l'intérieur
- ❖ Systèmes préréglés en usine



## Tunnels de surgélation pour les processus industriels



- ❖ Unités complètement équipées avec vannes de control et siphon compris
- ❖ Bas niveau de maintenance avec accès facile
- ❖ Haute niveau de pression statique disponible

## Chillers à l'eau glycolée

- ❖ Chillers à température de sortie d'eau de -25 °C à 10 °C
- ❖ Solution à très bas TEWI spécialement conçue pour la réfrigération
- ❖ Charge minimale de réfrigérant
- ❖ Dessin tropicalisé pour températures ambiantes de jusqu'à 45 °C



INDUSTRIE  
CATERING



Hotel Ushuaia  
Ibiza, Espagne



The Palace Ras Al Khaimah  
Emirates Arabs Unis



Hôpital La Fe  
Valencia, Espagne

RÉFRIGÉRATION  
COMMERCIALE



Marché Central Atarazanas  
Málaga, Espagne



Marché Central Barceló  
Madrid, Espagne



Carrefour  
Tunis, Tunisie

ENTREPOTAGE  
RÉFRIGÉRÉ



Corpmed Pharma  
Zone libre d'Hato, Curaçao



Centre Logistique  
Cádiz, Espagne



Centre Logistique de pêche  
Azores, Portugal

RÉFRIGÉRATION  
INDUSTRIELLE



Fram Museum  
Oslo, Norvège



CERN  
Suisse



Observatoire Paranal ESO  
Désert Atacama, Chili

## ECONOMIES

Technologies d'haute rendement appliquées à nos systèmes avec bas niveau de consommation énergétique et hautes économies afin de vous donner la plus haute valeur pour votre investissement

## BAS NIVEAU SONORE

La réfrigération ne devrait être si bruyant comme d'habitude l'est dans les solutions traditionnelles. INTARCON développe des systèmes à bas niveau sonore afin d'être placées sans besoins d'installation spéciales

## TROPICALISÉES

Chaque unité INTARCON a été conçue pour sa fonctionnement dans températures ambiantes de 35 °C mais aussi pour opérer correctement dans des températures de jusqu'à 45 °C

## MAINTENANCE

Nos unités et systèmes ont été dessinés pour une maintenance la plus facile, afin que chaque composant soit d'accès simple et facilement substitué

## SERVICE

Nous intégrons dans nos systèmes des composants provenant des marques leaders afin de donner la fiabilité la plus haute et une disponibilité global et immédiate

# F-GAZ

conformité

des solutions innovantes pour unités et systèmes de réfrigération à **bas GWP** selon la dernière régulation Européenne



Catering  
Hôtels et restaurants  
Épiceries  
Caves

Supermarchés  
Cash & carry  
Marchés centrales  
Station services

Distribution alimentaire  
Chaines froides logistiques  
Entreposage de pharmacie  
Entrepôts réfrigérés

Process industriels  
Laboratoires de recherche  
Laboratoires d'essais



INTARCON est le premier fabricant espagnol des équipements compacts de réfrigération commerciale et industrielle. Intarcon est un fournisseur leader des solutions d'haute valeur dans ces marchés, à travers de la conception, la fabrication et la commercialisation de produits et systèmes intégrales, tout en cherchant la fiabilité, l'efficacité et la soutenabilité des installations de nos clients.

INTARCON envisage de se consolider comme une marque de prestige et garantie dans les marchés internationaux, devenant la meilleur choix pour nos clients, nos fournisseurs, nos partenaires et nos employés.

Ce qui fait INTARCON différent est notre capacité de surprendre nos partenaires et clients en dépassant leurs attentes, grâce à notre esprit innovant par la recherche quotidienne, le développement de partenariats durables, et une politique d'expansion ambitieuse sous la base d'aller plus loin pour se rendre plus proche.

**1<sup>er</sup>** fabricant espagnol  
unités de réfrigération  
compactes

**30** années  
d'expérience

**10 000**  
systèmes et unités  
autour du monde

presence  
dans pays **30**

délegations dans plus  
**10**  
de pays

solutions de réfrigération innovantes





+ 34 957 50 92 93

[commercial@intarcon.com](mailto:commercial@intarcon.com)

[www.intarcon.com](http://www.intarcon.com)

# Discover nous



# Rencontre nous à



**CLIMATIZACION**

Madrid, Espagne  
24 - 27 Février  
2015