



Plantas enfriadoras de glicol condensadas por aire, de funcionamiento silencioso, construcción compacta en carrocería y estructura de acero galvanizado en pintura poliéster para su instalación en intemperie.

### Características

- ▶ Alimentación 230V 50Hz o 400V 3N 50Hz. Disponible en 60Hz. Otras tensiones a consultar.
- ▶ Compresor hermético alternativo o scroll, aislado acústicamente, con silenciador de descarga (en compresor hermético alternativo), montado sobre amortiguadores, con clixon interno y resistencia de cárter.
- ▶ Batería condensadora de amplia superficie, de tubos de cobre y aletas de aluminio, con dimensionamiento tropicalizado para temperatura ambiente de hasta 50 °C.
- ▶ Motoventiladores de bajas revoluciones, montados en tobera, hélices equilibradas dinámicamente y rejillas de protección exterior.
- ▶ Control proporcional de presión de condensación mediante variación de velocidad del motoventilador (opcional en modelos monofásicos).
- ▶ Circuito frigorífico equipado con presostatos de alta y baja presión, filtro cerámico y visor de líquido.
- ▶ Intercambiador de placas de acero inoxidable.
- ▶ Cuadro eléctrico de potencia y maniobra, con protección diferencial y magnetotérmica de compresor, ventilador/es y bomba hidráulica.
- ▶ Circuito hidráulico fabricado en tubo de cobre con conexiones roscadas, con válvula de llenado/vaciado, purgador de aire, interruptor de flujo, termómetros y manómetros de entrada y salida. Conexiones a roscar.
- ▶ Inyección de líquido en modelos de baja temperatura con R-449A.

CUADRO ELÉCTRICO

MOTOVENTILADORES SILENCIOSOS DE BAJAS REVOLUCIONES

COMPRESOR HERMÉTICO CON AISLAMIENTO ACÚSTICO

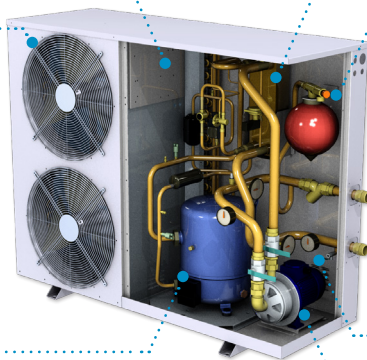
INTERCAMBIADOR DE PLACAS

VASO DE EXPANSIÓN (OPCIONAL)

CONEXIONES HIDRÁULICAS

TERMOMANÓMETROS

BOMBA HIDRÁULICA (OPCIONAL)



- ❄ Funcionamiento con agua glicolada
- ❄ Mínima carga de refrigerante.
- ❄ Circuito hidráulico integrado (opcional).

### Compresores de alta fiabilidad

Los compresores herméticos Maneurop de tipo alternativo, se caracterizan por su gran robustez y fiabilidad de funcionamiento, y al estar refrigerados exclusivamente por el gas refrigerante, permiten una eficaz insonorización.



### Condensación eficiente, silenciosa y modulante

Los motoventiladores a velocidad variable, mantienen la presión de condensación frente a bajas temperaturas ambientales, con un nivel de ruido reducido.



### Intercambiador de placas soldadas

Las plantas enfriadoras incorporan un intercambiador de placas de acero inoxidable con soldadura de cobre.



### Triple insonorización acústica

Las plantas enfriadoras *Sigilus* incorporan una triple insonorización acústica:

- Compartimento del compresor insonorizado y separado del flujo de aire.
- Compresores con camisa acústica, y los herméticos alternativos con silenciador de descarga.
- Ventiladores silenciosos de baja velocidad, sobre estructura antivibratoria.

230V 50Hz / 400V 3N 50Hz | **Media temperatura** | Compressor hermético | **R-134a**

Refrigerante	Compressor	Serie / Modelo	Compressor			Potencia frigorífica (kW) <sup>(1)</sup>		Potencia abs. nominal (kW)	Ecodiseño SEPR <sup>(2)</sup>	Intensidad máx. abs. (A)	Condensador		Caudal de agua (m³/h)	Pérdida de carga (kPa) <sup>(3)</sup>	Presión disponible (kPa) Con grupo hidráulico (opcional) <sup>(4)</sup>	Conexión hidráulica	Peso (kg)	SPL dB(A) <sup>(5)</sup>
			CV	Tensión	Modelo	Temperatura de salida de agua (°C) % propilenglicol en volumen					Ventilador Ø (mm)	Caudal (m³/h)						
						0 °C PG 25 %	-8 °C PG 35 %											
R-134a	1x Hermético	<b>MWF-NY-5 053</b>	1 1/2	230V	FH4518Y*	3,0	<b>2,0</b>	1,2	3,1	12	Ø 360	1 700	0,3	12	99	3/4"	108	28
		<b>MWF-NY-5 074</b>	2	230V	FH4525Y*	3,8	<b>2,7</b>	1,6	2,9	16	Ø 360	1 700	0,5	19	91	3/4"	110	35
		<b>MWF-NY-6 108</b>	5	400V 3N	MTZ64	5,7	<b>3,9</b>	2,2	2,9	17	Ø 450	3 700	0,6	17	92	1"	120	36
		<b>MWF-NY-7 171</b>	8	400V 3N	MTZ100	9,4	<b>6,6</b>	3,8	2,8	24	Ø 450	4 000	1,0	14	92	1 1/4"	177	41
		<b>MWF-NY-7 272</b>	13	400V 3N	MTZ160	14,4	<b>10,7</b>	6,2	2,7	39	2x Ø 450	6 500	1,6	40	150	1 1/4"	194	39

230V 50Hz / 400V 3N 50Hz | **Baja temperatura** | Compressor scroll | **R-449A**

Refrigerante	Compressor	Serie / Modelo	Compressor			Potencia frigorífica (kW) <sup>(1)</sup>		Potencia abs. nominal (kW)	Ecodiseño SEPR <sup>(2)</sup>	Intensidad máx. abs. (A)	Condensador		Caudal de glicol (m³/h)	Pérdida de carga (kPa) <sup>(3)</sup>	Presión disponible (kPa) Con grupo hidráulico (opcional) <sup>(4)</sup>	Conexión hidráulica	Peso (kg)	SPL dB(A) <sup>(5)</sup>
			CV	Tensión	Modelo	Temperatura de salida de agua (°C) % etilenglicol en volumen					Ventilador Ø (mm)	Caudal (m³/h)						
						-20 °C EG 45 %	-25 °C EG 50 %											
R-449A	1x Scroll	<b>BWF-SG-6 013</b>	4	400V 3N	ZF13KVE EVI	5,6	<b>4,7</b>	3,8	1,9	11	Ø 450	3 700	0,9	40	180	1"	123	34
		<b>BWF-SG-7 018</b>	6	400V 3N	ZF18KVE EVI	8,4	<b>7,1</b>	5,2	2,1	17	2x Ø 450	6 500	1,4	42	150	1 1/4"	144	29
		<b>BWF-SG-8 025</b>	8	400V 3N	ZF25K5E EVI	10,7	<b>9,1</b>	6,2	2,2	19	2x Ø 450	7 000	1,8	40	140	1 1/4"	166	32

Opcionales

- ▶ Grupo hidráulico incorporado con bomba circuladora de glicol, vaso de expansión, válvula de seguridad, filtro de malla, purgador de aire y válvula de llenado (modelos de media temperatura).
- ▶ Control de condensación proporcional (de serie en modelos trifásicos).
- ▶ Recubrimiento anticorrosión de batería.
- ▶ Rejilla exterior de protección de batería.

Panel de control

- ▶ Acometida eléctrica 230V 50Hz o 400V 3N 50Hz.
- ▶ Interruptor general.
- ▶ Controlador electrónico multifunción, con las siguientes funciones:
  - Gestión de compresor, ventiladores y bomba circuladora.
  - Control proporcional de la presión de condensación mediante variación de la velocidad de ventiladores (modelos trifásicos).
  - Sondas de entrada/salida de glicol y sonda de temperatura de evaporación.
  - Control de seguridad y alarmas de funcionamiento.
  - Conexión RS485 con protocolo de comunicación MODBUS RTU.

\* Modelos disponibles a 400V 3N 50Hz.

<sup>(1)</sup> Las prestaciones nominales están referidas, en media temperatura a funcionamiento con temperatura de salida a -8 °C de propilenglicol con una concentración del 35 %, y en baja temperatura con salida de etilenglicol con concentración del 50 % en volumen a -25 °C para una temperatura ambiente de 35 °C.

<sup>(2)</sup> Factor de rendimiento estacional (SEPR) según Reglamento (UE) 2015/1095.

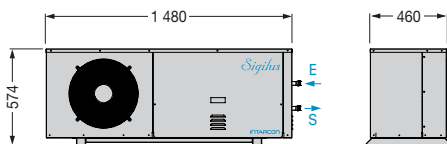
<sup>(3)</sup> Pérdida de carga en el intercambiador.

<sup>(4)</sup> Presión disponible en kPa para plantas con bomba circuladora. Consultar presión disponible para otras configuraciones de grupos hidráulicos.

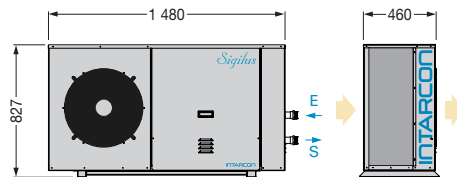
<sup>(5)</sup> Nivel de presión sonora en campo libre, con directividad 1, medido a 10 m de la fuente (valor no vinculante calculado a partir de la potencia sonora).

Dimensiones

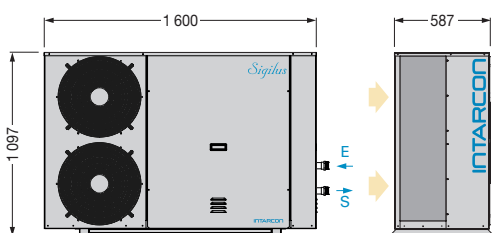
Serie 5



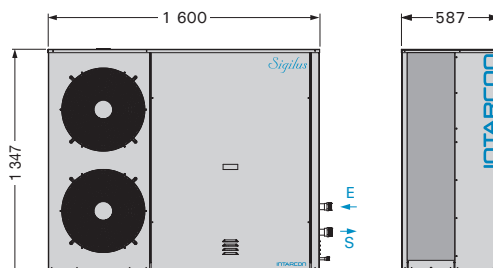
Serie 6



Serie 7



Serie 8



Cotas en mm.