

ECO₂Rack

Rack de compresores de CO₂



Rack de compresores de CO₂ de simple o doble aspiración en ciclo transcrito, o en ciclo subcrítico condensado por glicol o refrigerante. Las centrales ECO₂Rack pueden construirse en distintas combinaciones de compresores para ofrecer una potencia frigorífica total de 50 hasta 300 kW.

Características

- ▶ Construcción en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura epoxi.
- ▶ Conjuntos de compresores de CO₂ equipados con válvulas rotalock.
- ▶ Control de capacidad Inverter por grupo de compresores.
- ▶ Separador de partículas y filtro de CO₂.
- ▶ Separador y acumulador de aceite con filtro de aceite e inyección electrónica por compresor.
- ▶ Recipiente de CO₂ de media presión (PS 60 bar) con doble válvula de seguridad conducida al exterior.
- ▶ Economizador – subenfriador de CO₂ líquido.
- ▶ Circuito frigorífico construido en tubo de cobre, equipado con filtro deshidratador.
- ▶ Panel de instrumentación con manómetros y tomas de carga.
- ▶ Cuadro de control y potencia integrado con centralita electrónica para gestión de compresores y válvulas electrónicas.
- ▶ Grupo de emergencia para mantenimiento de CO₂.

ECO₂Rack subcrítico

- ▶ Hasta triple condensador en cascada de placas de acero inoxidable con doble o triple válvula de expansión electrónica.
- ▶ PS : 52 bar.

ECO₂Rack transcrito

- ▶ Conjunto de compresores de CO₂ transcrito y conjunto de compresores en paralelo. Accionamiento Inverter en un compresor de cada conjunto
- ▶ Doble válvula de control de presión.
- ▶ Válvulas reguladoras de presión del recipiente.
- ▶ Válvula reguladora de presión con alivio a media presión.
- ▶ PS: 120 bar. Motoventiladores axiales EC a velocidad variable.

Opcionales

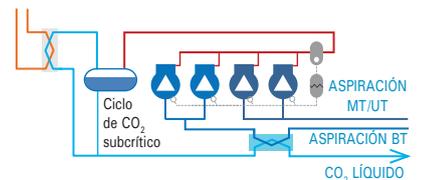
- ▶ Recuperador de calor de gas caliente para producción de ACS mediante intercambiador de placas de acero inoxidable con válvula automática de bypass.
- ▶ Recuperador de calor de gas caliente para calefacción mediante intercambiador de placas de acero inoxidable.

- ❄ Amplio acceso de mantenimiento.
- ❄ Diseño a medida.

Ciclo subcrítico de simple o doble aspiración

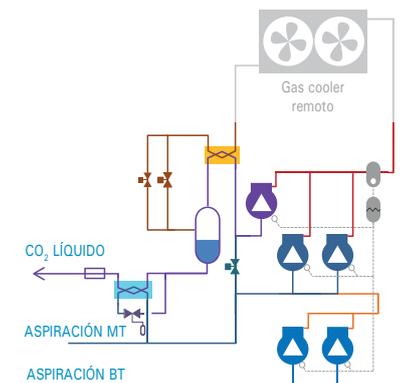
Una central de CO₂ subcrítico para baja temperatura se puede combinar en cascada con un circuito de condensación de agua o glicol.

La doble aspiración permite incorporar la producción frigorífica de servicios a muy baja temperatura (ultracongelación) o incluso servicios de media temperatura.



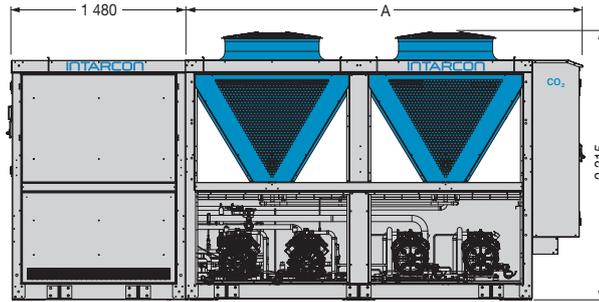
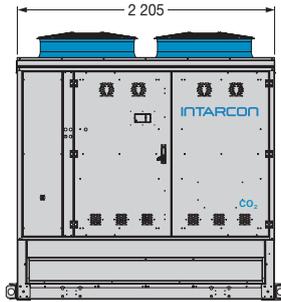
Ciclo transcrito con compresión paralela

El ciclo transcrito con compresión paralela mejora la eficiencia energética con alta temperatura ambiente.



Presiones de diseño estándar (PS)

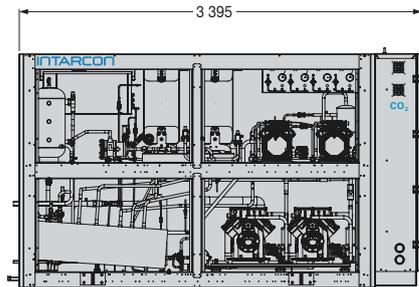
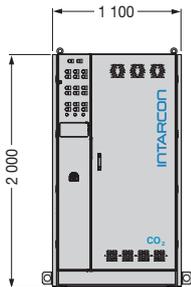
- Alta presión: 120 bar
- Línea de líquido: 52 bar
- Aspiración positiva: 45 bar
- Aspiración negativa: 30 bar

Dimensiones ECO₂Watt


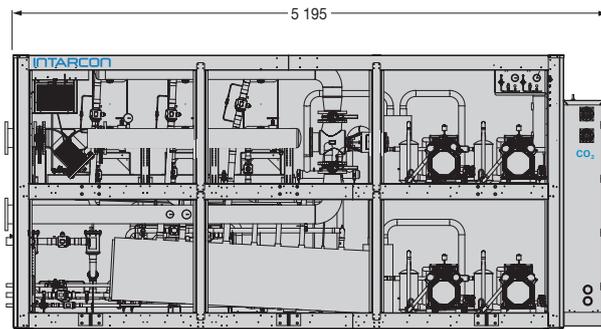
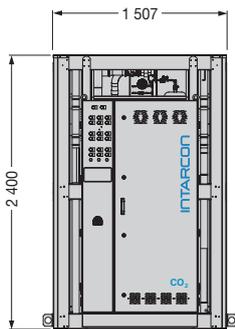
Dimensiones (mm)	A
serie 1	1 901
serie 2	3 377
serie 3	4 853
serie 4	6 329
serie 5	7 380

 Dimensiones ECO₂Rack

Serie 1



Serie 2



Cotas en mm.